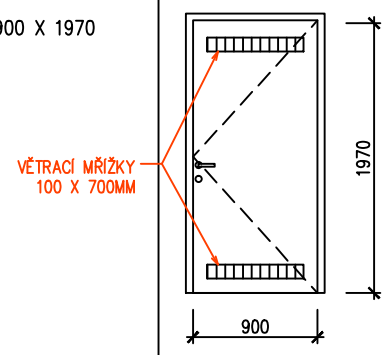
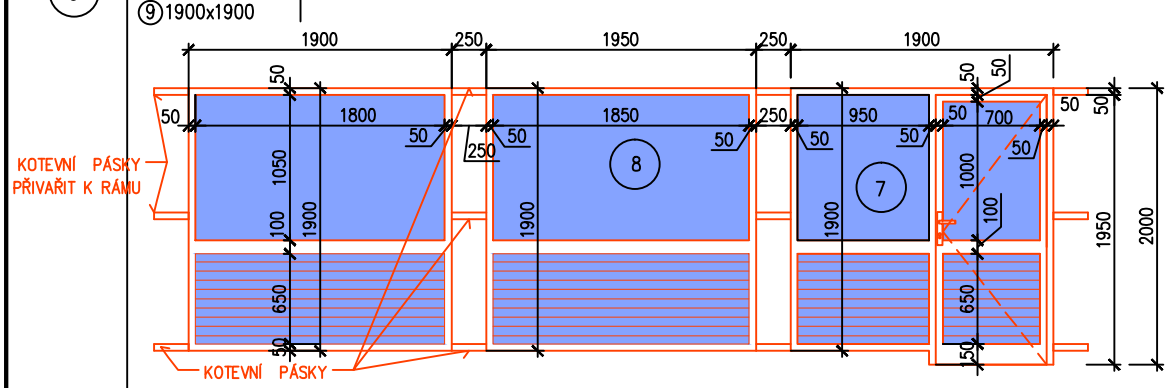
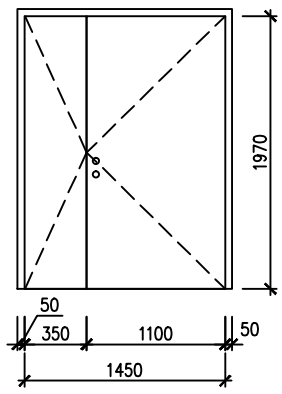
TABULKA VÝPLNÍ OTVORŮ – VNITŘNÍ TRUHLÁŘSKÉ VÝROBKY

OZNAČ. VE VÝKR.	SKLADEBNÝ ROZMĚR	SCHÉMA	POPIS	POČET 1.PP	POČET 1.NP	POČET 2.NP	CELKEM	KOVÁNÍ	ZASKLENÍ	POZNÁMKA
L ⑥ P	900 X 1970		JEDNOKŘÍDLOVÉ OTEVÍRAVÉ DVEŘE OTOČNÉ V ČEPECH DO OCELOVÉ ZÁRUBNĚ MATERIÁL: DTTO ① KOVÁNÍ: TĚSNĚNÍ: ZASKLENÍ: NÁTĚR: SVĚTLE ŠEDÝ	– –	2 –	– –	2 –	KLIKA–KLIKA (BÍLÝ KOV) UKAZATEL UZAVŘENÍ ZÁCHODOVÉHO UZÁVĚRU MŘÍŽKY 100 X 700MM 2KS – BÍLÝ KOV	BEZ ZASKLENÍ DVEŘE SVĚTLE ŠEDÉ	OCELOVOU ZÁRUBEŇ NATŘÍT V ODSTÍNU TMAVĚ ŠEDÉM
⑦ ⑧ ⑨	PROSKLENÉ STĚNY DO NOVÉHO RÁMU ⑦ 1900x2000 + DVEŘE 800x1950 ⑧1950x1900 ⑨1900x1900		PROSKLENÉ STĚNY 8, 9 – PEVNÉ, STĚNA 7 – PEVNÁ + LEVÉ DVEŘE JEDNOKŘÍDLOVÉ OTEVÍRAVÉ, OTOČNÉ V ČEPECH, 800x1950MM MATERIÁL: TENKOSTĚNNÉ AL PROFILY, ODSTÍN TMAVĚ ŠEDÝ KOVÁNÍ: KLIKA–KLIKA +ZÁMEK FAB, STŘEDNÍ PŘÍČLE UPRAVENÉ PRO ELEKTRIFIKACI TĚSNĚNÍ: OBVODOVÉ SILIKONOVÉ, NA DVEŘÍCH U PODLAHY KARTÁČKY ZASKLENÍ: BEZPEČNOSTNÍ SKLO CONEX, SPODNÍ ČÁST DALŠÍ ŠEDÁ BEZPEČNOSTNÍ FOLIE	– – –	1 1 1	– – –	1 1 1	KLIKA–KLIKA ZÁMEK FAB	BEZPEČNOSTNÍ SKLO CONEX, SPODNÍ ČÁST ŠEDÁ BEZPEČNOSTNÍ FOLIE	
L ⑩ P	1450 X 1970 POŽÁRNÍ ODOLNOST EI 30 DP3 SM/C +KOORDINÁTORY KŘÍDEL		DVOUKŘÍDLOVÉ OTEVÍRAVÉ DVEŘE, KŘÍDLA OTOČNÁ V ČEPECH, VĚTŠÍ KŘÍDLO ŠÍŘE 1100MM POŽÁRNÍ ODOLNOST EI 30 DP3 /SM/C3 +KOORDINÁTORY KŘÍDEL MATERIÁL: SKLADBA KŘÍDEL PRO EI 30 DP3/ SM/C +PANIK.KOVÁNÍ Z PROSTORU ODDĚLENÍ, Z VENKU KOULE, KOORDINÁTORY KŘÍDEL KOVÁNÍ: PANIKOVÉ KOVÁN Z ODDĚLENÍ, ZÁMEK FAB, Z VENKU KOULE, NA KŘÍDLECH SAMOZAVÍRAČE +KOORDINÁTORY KŘÍDEL TĚSNĚNÍ: OBVODOVÉ POŽÁRNÍ, ZPĚŇOVACÍ PÁSKA ZASKLENÍ: BEZ ZASKLENÍ NÁTĚR: DTTO U OSTATNÍCH DVEŘÍ, ODSTÍN ŠEDÝ	– –	– 1	– –	– 1	PANIKOVÉ KOVÁNÍ, Z INTERIÉRU PANIK. KLIKA, Z EXTER. KOULE, ZÁMEK ELEKTRICKÝ OTEVÍRÁNI NA KARTOVÝ SYSTÉM VSTUPU ZAMĚSTNANCŮ A NÁVŠTĚV ZÁMEK FAB, KOORDINÁTORY KŘÍDEL +2 SAMOZAVÍRAČE	BEZ ZASKLENÍ ODSTÍN DVEŘÍ SVĚTLE ŠEDÝ A U ZÁRUBNÍ TMAVĚ ŠEDÝ	PŮVODNÍ ZÁRUBEŇ NÁTĚR V ODSTÍNU TMAVĚ ŠEDÉM OTVÍRÁNÍ NA ČIP ČI KARETNÍ SYSTÉM +EL.VRÁTNÝ

POZNÁMKA:
– PŘED VÝROBOU VŠECH VÝPLNÍ OTVORŮ BUDE PROVEDENO ZAMĚŘENÍ ROZMĚRŮ VŠECH STAVEBNÍCH KONSTRUKCÍ, NÁSLEDNĚ PROVEDE VÝROBCE VÝPLNÍ OTVORŮ VÝROBNÍ DOKUMENTACI, KTEROU ODSOUHLASÍ PROJEKTANT PP.