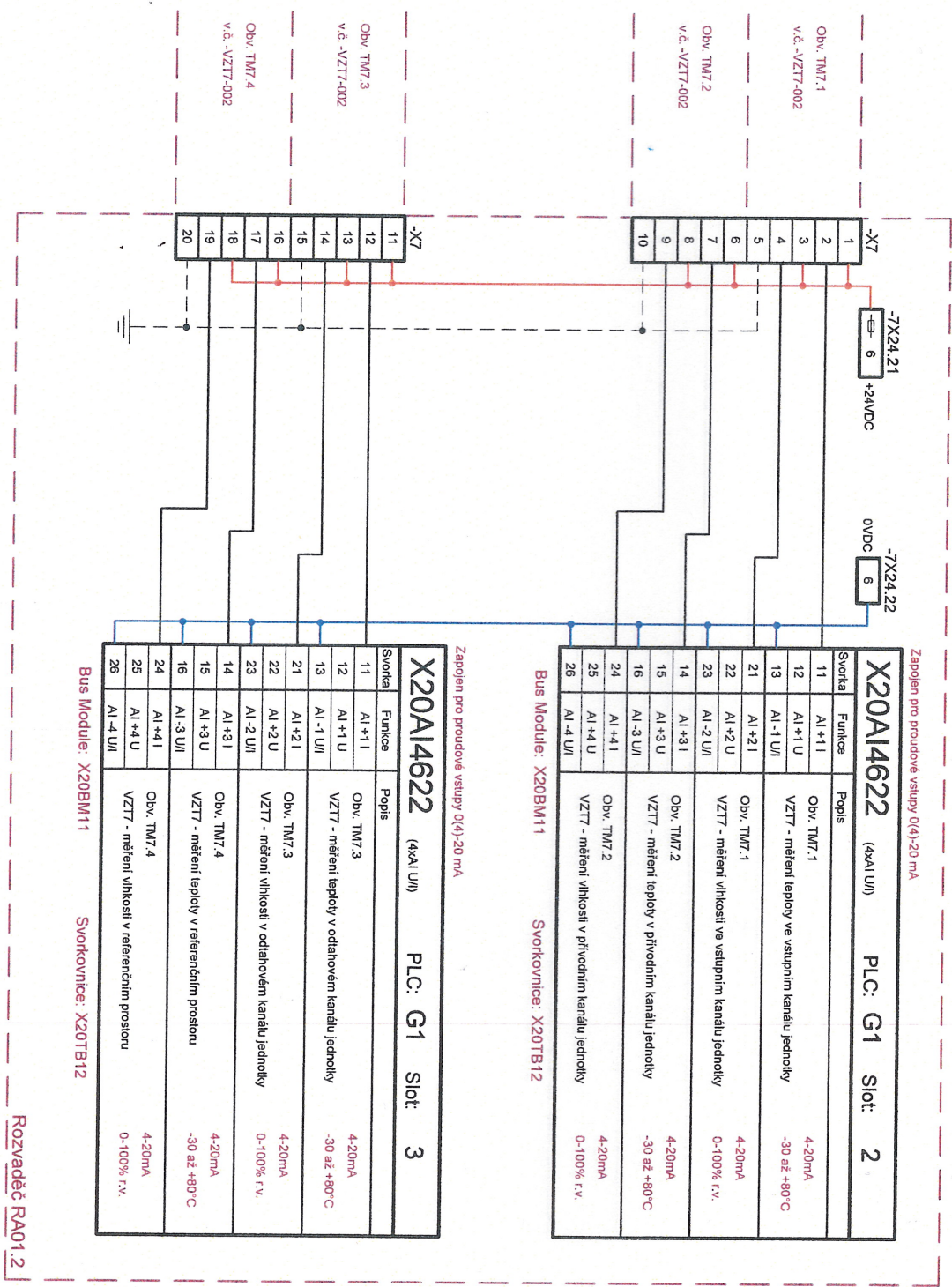


Oprava ř.s. NsP Most - centrální operační sály 1 (COS1) - rozvaděč RA01.2  
 PLC G1, 1. rozšiřující rošť, sloty 2-3 - moduly AI4622 - AI 4-20mA



Zapojení pro proudové vstupy 0(4)-20 mA

Svorka	Funkce	Popis	4xAI UI	PLC: G1	Slot: 2
11	AI+1 I	Obv. TMT 1	4-20mA		
12	AI+1 U	VZTT - měření teploty ve vstupním kanálu jednotky	-30 až +80°C		
13	AI-1 UI				
21	AI+2 I	Obv. TMT 1	4-20mA		
22	AI+2 U	VZTT - měření vlhkosti ve vstupním kanálu jednotky	0-100% r.v.		
23	AI-2 UI				
14	AI+3 I	Obv. TMT 2	4-20mA		
15	AI+3 U	VZTT - měření teploty v přívodním kanálu jednotky	-30 až +80°C		
16	AI-3 UI				
24	AI+4 I	Obv. TMT 2	4-20mA		
25	AI+4 U	VZTT - měření vlhkosti v přívodním kanálu jednotky	0-100% r.v.		
26	AI-4 UI				

Bus Module: X20BM11 Svorkovnice: X20TB12

Zapojení pro proudové vstupy 0(4)-20 mA

Svorka	Funkce	Popis	4xAI UI	PLC: G1	Slot: 3
11	AI+1 I	Obv. TMT 3	4-20mA		
12	AI+1 U	VZTT - měření teploty v odtažovém kanálu jednotky	-30 až +80°C		
13	AI-1 UI				
21	AI+2 I	Obv. TMT 3	4-20mA		
22	AI+2 U	VZTT - měření vlhkosti v odtažovém kanálu jednotky	0-100% r.v.		
23	AI-2 UI				
14	AI+3 I	Obv. TMT 4	4-20mA		
15	AI+3 U	VZTT - měření teploty v referenčním prostoru	-30 až +80°C		
16	AI-3 UI				
24	AI+4 I	Obv. TMT 4	4-20mA		
25	AI+4 U	VZTT - měření vlhkosti v referenčním prostoru	0-100% r.v.		
26	AI-4 UI				

Bus Module: X20BM11 Svorkovnice: X20TB12

Rozvaděč RA01.2

Dokumentace  
 skutečného provedení  
 stavby

**PAS** PROCESNÍ AUTOMATIZAČNÍ SYSTÉMY

Kaňal: Ing. Libor Tajovský  
 Kontrola: Ing. Pavel Kojpout  
 Serial: Ing. Zdeněk Štroupy

Zakázka: Oprava ŘS NsP Most

Název výkresu: COS1 - RA01 - PLC G1, sloty 2-3  
 - zapojení modulů AI4622, AI4-20mA

Revize & Datum  
 18.10.2024  
 1 1

Podpis Datum: 18.10.2024  
 Dokument & 240301-PAS-COS1-204