

Značení nástrojů

Pro použití nástrojů v informačním systému MEDIX:

1. **Všechny nástroje s dostatečnou plochou** musí být označeny **2D kódem** (Datamatrix).
2. Čárový kód nástroje nesmí být umístěn na ploše v pracovní zóně nástroje.
3. Čárový kód musí být umístěn na rovné ploše nástroje pro čtení pomocí ruční 2D DPM čtečky čárových kódů.
4. Čárový kód nesmí být menší než 2 x 2 mm resp. 1 x 4 mm a větší než 30 mm v daném směru.
5. Umístění čárového kódu na nástroji dle jednotlivých typů nástrojů musí být jednotné (viz. způsob značení nástrojů).
6. Čitelnost čárového kódu u nepoužitých nástrojů na skladě je nezbytná v délce nejméně 5 roků od dodání nástroje uživateli.
7. Systém kódů používaný v KZ:
 - a) UNICOS Aesculap: písmeno,písmeno,číslo,číslo,číslo,písmeno,pomlčka,pět alfanumerických znaků (BC255R-A322B)
 - b) Servisní kód Aesculap: CZE001, tečka,čtyři alfanumerické znaky (CZE001.A31C)
 - c) MEDIN: např. označení132060830R - EAN 132060830R-00087
8. Dodavatel nástrojů si může zvolit svůj systém číslování nástrojů. Musí vždy zajistit jedinečnost čárového kódu na každém nástroji a jeho nekonfliktnost se systémem aktuálně v KZ používaným (bod 7).
9. Pokud je zvolen pro číslování nástrojů jiný systém než systém UNICOS Aesculap, je dodavatel nástrojů povinen předat převodník zvoleného čárového kódu s popisem informací o každé pozici svého zvoleného čárového kódu.
10. Dodavatel nástrojů dodá se značenými nástroji i metodické pokyny:
 - a) Přesný popis typu čárového kódu, velikost kódu a kde přesně je na daném typu nástroje kód umístěn, vč. elektronického obrázku (formát JPEG). S novým výrobkem (výrobek dodán poprvé) bude soubor aktualizován.
 - b) Návod na údržbu nástrojů s označenými čárovými kódy, doporučený způsob dezinfekce a sterilizace.
11. Dodavatel nástrojů zajistí údržbu čárového kódu po zaslání nástrojů k odbornému servisu, kdy dojde k vyleštění povrchu a smazání původního čárového kódu.
12. Dodavatel nástrojů zabezpečí odolnost povrchu proti korozi.
13. Před zahájením dodávek je požadován vzorek k ověření čitelnosti kódu.

Způsob značení nástrojů:

- standardní místo určené pro Datamatrix je vyznačeno červeným obdélníkem
- pokud je toto místo obsazeno znakem, bude provedeno na opačné straně

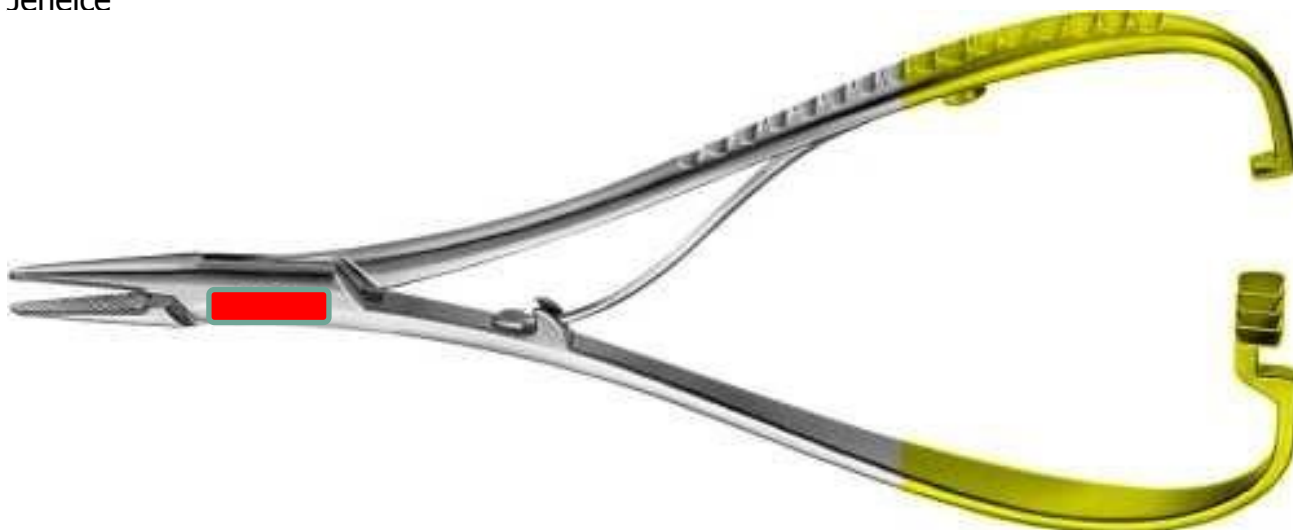
Skalpelové násadky



Nůžky



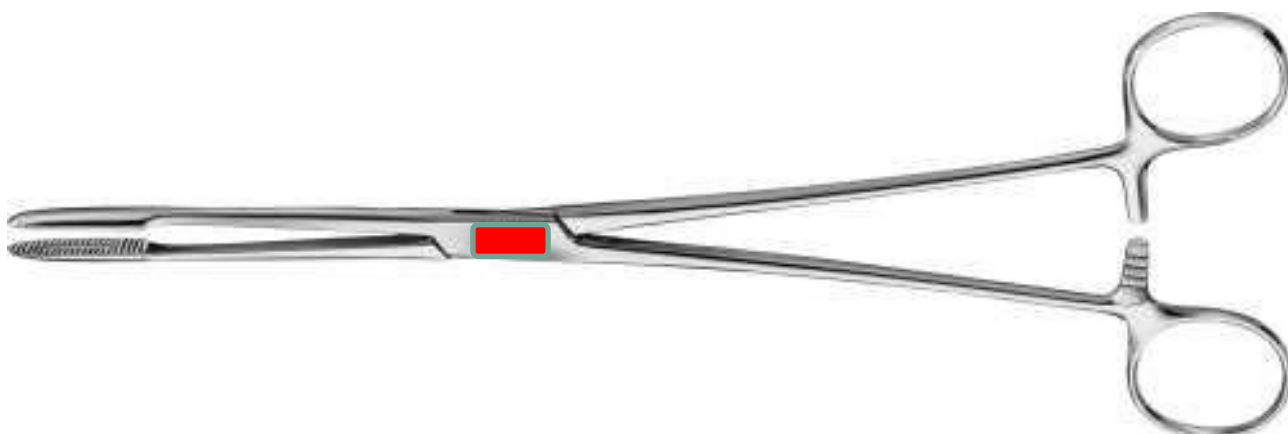
Jehelce



Podávkové kleště, backhausy, diskorty, peány atp.

Lžičky





Háčky



Hákv



Pinzety



Kleště



Kladívka



Dláta



Prolamovadla, špachtle



Rozvěrače

