



KAP
atelier

KAP ATELIER s.r.o.
Revoluční 36, 430 02 Chomutov
Czech Republic

mobil: +420 777 290 173
tel./fax: +420 474 652 962

e-mail: kapatelier@kapatelier.cz
website: www.kapatelier.cz

01. TECHNICKÁ ZPRÁVA

PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE

SO02 PÁTEŘNÍ ROZVODY VODOVODU

Akce: Stravovací provoz Krajské zdravotní, a.s.
Nemocnice Chomutov, o.z.
p.p.č. 3452, k.ú. Chomutov I
Investor: KRAJSKÁ ZDRAVOTNÍ, a.s., Sociální péče 3316/12,
401 13 Ústí nad Labem
Odp. projektant: Ing. S. Lesák

Datum: 03/2017

Svazek: SO 02

Č. zakázky: 162108

Stupeň: DPS

OBSAH

STRANA

| | |
|-------------------------------------|----------|
| 1. VŠEOBECNĚ | 3 |
| 2. STÁVAJÍCÍ STAV, DEMONTÁŽE | 3 |
| 3. TECHNICKÉ ŘEŠENÍ | 3 |
| 4. ZKOUŠKY | 4 |
| 5. ZÁVĚR | 4 |

1. VŠEOBECNĚ

1.1 Rozsah řešení

Tato dokumentace je zpracovaná v rozsahu odpovídajícímu stupni Dokumentace pro provedení stavby a řeší:

- Výměnu páteřních rozvodů vodovodu.

na akci „Stravovací provoz Krajské zdravotní, a.s., Nemocnice Chomutov, o.z., p.p.č. 3452 k.ú. Chomutov I“.

Objekt se nachází v obci Chomutov. Vlastní objekt je umístěn na pozemcích parc.č. 3452 k.ú. Chomutov I.

Řešení akceptuje příslušné normy, zákony a vyhlášky, jakož i požadavky investora a navazujících profesí.

1.2 Podklady

Podkladem pro zpracování byly stavební výkresy objektu, prohlídka na místě stavby, konzultace s dalšími profesemi, platné normy a předpisy.

1.3 Použité normy a předpisy

Projekt byl zpracován v souladu s ČSN EN 806, ČSN 73 6660, ČSN 73 0107. Zemní práce provádět podle ČSN 73 3050, vzdálenosti potrubí od pozemních vedení nutno dodržet podle ČSN 73 6005. Během realizace je třeba dodržovat veškerá nařízení a pokyny výše uvedených norem a současně respektovat směrnice týkající se bezpečnosti práce.

2. STÁVAJÍCÍ STAV, DEMONTÁŽE

2.1. Stávající stav

V současné době jsou v průchozím kolektoru vedeny jednotlivé instalace, včetně rozvodů studené vody, teplé vody a cirkulace TV. Potrubí je provedeno z ocelových trubek pozinkovaných a je opatřeno tepelnou izolací. Část potrubí, která není opatřena tepelnou izolací je ve velmi špatném stavu. Potrubí studené vody a teplé vody je v dimenzi DN 80 (Js 3“), potrubí cirkulace je v dimenzi DN 50 (Js 2“).

2.2. Demontáže

Po provedení nového potrubí bude stávající potrubí teplé vody a cirkulace v rozsahu nahrazeného potrubí zdemontováno. Jedná se o cca 235 m.

3. TECHNICKÉ ŘEŠENÍ

3.1 Výměna stávajících potrubí vodovodu

Vedle stávajících rozvodů v průchozím kolektoru v trase vedení, které bylo již demontováno a konzoly byly ponechány, bude osazeno nové potrubí teplé vody a cirkulace TV. Potrubí teplé vody a cirkulace TV bude napojeno na stávající potrubí ve výměňkové stanici. Na opačné straně výměny trubek (u vstupu do 1.PP objektu bývalé porodnice) bude provedeno napojení všech potrubí vodovodu v místě vstupu potrubí do průlezného kolektoru. Veškerá místa napojení jsou vyznačena ve výkresové části PD.

- Hlavní trasa DN 80 (Ø 89x2,0) – teplá voda – cca 115,0m
- Hlavní trasa DN 50 (Ø 54x1,5) – cirkulace teplé vody – cca 115,0m

3.2. Vysazení odboček z nového potrubí vodovodu

V rámci výměny rozvodů vody v kolektoru budou vysazeny odbočky potrubí pro objekt původní porodnice. Z hlavních páteřních rozvodů budou vysazeny následující odbočky:

- Odbočky DN 50 (Ø 54x1,5) – teplá voda – zakončeno uzavíracím kohoutem Js 2" – cca 10,0m
- Odbočky DN 40 (Ø 42x1,5) – cirkulace teplé vody – zakončeno uzavíracím kohoutem Js 6/4" – cca 10,0m

3.3. Použité materiály

Veškeré nově navržené rozvody potrubí teplé vody a cirkulace TV jsou navrženy z nerezových trubek (NEREZ/INOX AISI 316L) s atestem pro rozvody pitné vody, materiál INOX 14404 (AISI 316L) DVGW, odolná proti korozi, nehořlavá, třída hořlavosti A1 (dle DIN 4202-1), spojováno lisovacími press fitinkami z nerez PN 16, O-kroužek EPDM. Použité armatury musí mít atest pro pitnou vodu. Veškeré potrubí bude opatřeno tepelnou izolací – potrubním izolačním pouzdrem z kamenné vlny s polepem hliníkovou folií vyztuženou skleněnou mřížkou, vnitřní průměr dle dimenze potrubí, tloušťka izolace 30÷70 mm (dle dimenze), $\lambda_{10}=0,033 \text{ W.m}^{-1}.\text{K}^{-1}$, nehořlavost A2L-s1, d0, na podélném spoji opatřené přesahem fólie se samolepící páskou.

4. ZKOUŠKY

Po provedení montážních prací (před osazením izolací a zazděním drážek) bude provedena tlaková zkouška vodovodu, dle předpisu cechu instalatérů ČR W 660-1.

Postup provádění tlakové zkoušky:

Prvním krokem je prohlídka potrubí. Druhým krokem je tlaková zkouška potrubí, při které budou vyzkoušeny trubní rozvody (bez výtokových a pojistných armatur). Prohlídka i tlaková zkouška se provede při nevyzděných drážkách a před osazením tepelné izolace. Před předáním vodovodu se provede konečná tlaková zkouška po osazení všech armatur a zařizovacích předmětů (vodovodní potrubí může být při této zkoušce již nepřístupné pro vizuální kontrolu). Provozní přetlak zkoušky by měl být 1,5 násobkem provozního přetlaku. Před prováděním zkoušky bude potrubí řádně propláchnuto. Pro zkoušení vodovodu bude použita voda. Vodovod se ponechá pod provozním přetlakem vody nejméně 24 hodin, přičemž tlak nesmí po dobu jedné hodiny od zahájení zkoušky klesnout o více jak 20 kPa, při větším poklesu je třeba najít příčinu, tu odstranit a zkoušku opakovat. Podrobně je zkoušení vodovodu uvedeno v předpisu cechu instalatérů W 660-1 z roku 2004. Po provedení zkoušek bude provedena desinfekce potrubí.

Po tlakové zkoušce a desinfekci se vystaví „**Protokol o tlakové zkoušce a desinfekci vodovodu**“.

5. ZÁVĚR

Vodovod (páteřní rozvody v řešeném rozsahu PD) musí být proveden v souladu s platnými technickými normami a předpisy, zejména ČSN 73 6660, ČSN EN 806-1 a dále pak s předpisy výrobců instalovaných výrobků a zařízení. Při provádění je nutno montážní práce koordinovat s firmami provádějícími rozvody ostatních instalací a dodržet veškeré předpisy týkající se bezpečnosti práce. Před zahájením prací na vodovodu zajistí investor vytýčení ostatních vedení za účelem dodržení minimální vzdálenosti od souběžných a křížujících vedení. Montáž vodovodu a připojení zařizovacích předmětů může provést pouze oprávněná organizace, mající odborně způsobilé pracovníky a příslušné oprávnění k této činnosti.

Provozovatel musí dbát na pravidelnou údržbu zařízení (kontrola funkce armatur atd.).

POZNÁMKA:

Je-li v projektové dokumentaci definován konkrétní výrobek (nebo technologie), má se za to, že je tím definován minimální požadovaný standard. Pro plnění veřejné zakázky lze použít i jiných kvalitativně a technicky obdobných řešení.

V Chomutově 03/2017

Vypracoval: Ing.L.Kosnarová