

TECHNICKÁ SPECIFIKACE – HLINÍKOVÉ PROSKLENÉ FASÁDY

FASÁDNÍ (SLOUPKO–PŘÍČKOVÉ) KONSTRUKCE – OBECNÉ POŽADAVKY

- FASÁDNÍ (SLOUPKO–PŘÍČKOVÉ) KONSTRUKCE JSOU POŽADOVÁNY Z HLINÍKOVÉHO SYSTÉMU O MATERIÁLOVÉ CHARAKTERISTICE SLITINY AlMgSi 0,5F22 DLE – ČSN EN 12020, EN AW-6060 T66
- NÁVRH KONSTRUKCÍ SPLŇUJE NORMATIVNÍ PŘEDPISY DLE ČSN 73 0540-2, KDE JSOU STANOVENY POŽADAVKY NA HODNOTY U_w STAVEBNÍCH KONSTRUKCÍ
- V RÁMCI POŽADAVKŮ OHLEDU NA ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ A UDRŽITELNOSTI OBNOVITELNÝCH ZDROJŮ, PROFILOVÝ SYSTÉM MUSÍ SPLŇOVAT VÝROBU SE SNÍŽENOU REDUKCÍ CO₂ – CERTIFIKACI DGNB
- PRODUKCE ZÁKLADNÍHO MATERIÁLU BUDE VYUŽÍVAT MIN. 75% POST-PRODUKČNĚ ZRECYKLOVANÉHO HLINÍKU S OZNAČENÍM EoL
- PLASTOVÉ IZOLÁTORY TEPELNÝCH MOSTŮ PROFILACE BUDOU DLE ENVIRONMENTÁLNÍCH HLEDISEK DODÁNY Z RECYKLOVANÉHO POLYAMIDU PŘI ZACHOVÁNÍ VLASTNOSTÍ TYPU POLYAMID 6.6 DLE DIN EN 14024 PRO NAPLNĚNÍ PODSTATY ISO TYPE III – NAVRŽENÝ SYSTÉM TÍM DEKLARUJE V RÁMCI VÝROBY SYSTÉMU EDP CERTIFIKACI V SOULADU S DIN ISO 14025 A EN 15804
- CERTIFIKACE PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH BUDE POŽADOVÁNA V SOULADU S ČSN EN 14351-1
- KONSTRUKCE BUDE OSAZENA DLE PLATNÉ NORMY ČSN 74 7250 – LEHKÉ OBVODOVÉ PLÁŠTĚ – POŽADAVKY NA ZABUDOVÁNÍ. PŘIPOJOVACÍ SPÁRA A ČETNOST KOTVENÍ BUDOU ŘEŠENY V SOULADU S VÝŠE UVEDENOU NORMOU.
- SPOJOVACÍ MATERIÁL S PŘÍMÝM STYKEM S HLINÍKEM BUDE Z NEREZOVÝ A2

FASÁDNÍ (SLOUPKO–PŘÍČKOVÉ) KONSTRUKCE

TMELENÁ SPÁRA

- HLINÍKOVÝ SLOUPKO–PŘÍČKOVÝ FASÁDNÍ SYSTÉM JE NAVRŽEN V PROVEDENÍ PLNĚ STRUKTURÁLNÍM
- POHLEDOVÁ ŠÍŘKA PROFILACE FASÁDNÍCH PRVKŮ JE 50 MM A ŠÍŘKA SPÁRY 20–23 MM V POŽADAVKU ZACHOVÁNÍ POMĚRU TMELNÍ ŠÍŘKY A HLOUBKY

PŘÍZNANÁ PŘÍTLAČNÁ A NAKLAPÁVACÍ LIŠTA

- HLINÍKOVÝ SLOUPKO–PŘÍČKOVÝ FASÁDNÍ SYSTÉM JE NAVRŽEN V PROVEDENÍ S PŘÍZNANOU FASÁDNÍ PŘÍTLAČNOU LIŠTOU POHLEDOVÉ ŠÍŘKY 50 MM
- PO OBVODU KONSTRUKCE JE IMPLEMENTOVÁNA PŘÍTLAČNÁ A NAKLAPÁVACÍ (KRYCÍ) LIŠTA 15 MM PRO ZAJIŠTĚNÍ DETAILU OPLECHOVÁNÍ
- NAVRŽENÝ SYSTÉM BUDE KVALITATIVNĚ PROVEDEN ZE SLITINY UVEDENÉ V ÚVODNÍM ODSTAVCI S MIN. TLOUŠTKOU STĚNY NOSNÉ ČÁSTI 2 MM.
- IZOLÁTORY (TEPELNÉ MOSTY) STRUKTURÁLNÍ FASÁDY BUDOU PROVEDENY Z MATERIÁLU ABS S KONCOVOU HI SILIKONOVOU KRYTKOU PROTI ROZTÉKÁNÍ TMELU
- SYSTÉMOVÁ TĚSNĚNÍ (VNĚJŠÍ, VNITŘNÍ) BUDOU PROVEDENA VE STANDARDU EPDM, VNITŘNÍ TĚSNĚNÍ BUDOU PROVEDENA VE STANDARDU HI S PRAPORKY
- NOSIČE SKEL BUDOU DLE STANDARDNÍCH POŽADAVKŮ VYPLÍVAJÍCÍCH Z HMOTNOSTI ZASKLENÍ
- VEŠKERÉ SYSTÉMOVÉ SPOJOVACÍ MATERIÁLY BUDOU Z NEREZOVÉHO MATERIÁLU TŘÍDY A2
- ODVODNĚNÍ FASÁDY A VYVEDENÍ KONDENZÁTŮ SE BUDE ŘÍDIT DLE SYSTÉMOVÝCH POŽADAVKŮ A PŘEDPISŮ DLE SMĚRNIC UVEDENÝCH VE ZPRACOVATELSKÝCH KATALOZÍCH
- KOTVENÍ FASÁDY JE UVAŽOVÁNO VŽDY U PATY KONSTRUKCE A V HORNÍ ČÁSTI KOLMO NA ZEĎ POMOCÍ ÚHLOVÉ VSUVNÉ KOTVY DO FASÁDNÍHO SLOUPKU
- KOTVENÍ A PROVEDENÍ ZÓN TĚSNOSTÍ BUDE V SOULADU S ČSN 74 6077 OKNA A VNĚJŠÍ DVEŘE – POŽADAVKY NA ZABUDOVÁNÍ
- SAMOTNÝ NÁVRH FASÁDY ODPOVÍDÁ POŽADAVKŮM DLE ČSN 13830
- PROVEDENÍ UKONČENÍ A NAPOJENÍ NA NAVAZUJÍCÍ KONSTRUKCE BUDE PROVEDENO TMLENÍM PŘES KONCOVÝ LEMOVACÍ PLECH S PODLOŽENÍM TERMICKÉHO BLOKU
- ROHOVÉ PŘECHODY FASÁDY BUDOU PROVEDENY BEZ SLOUPKU NA STYK SKEL, FASÁDNÍ PŘÍČKY V ROHOVÉM PŘECHODU BUDOU UPRAVENY ODFRÉZOVÁNÍM TAK, ABY PŮDORYSNĚ NA SEBE NAVAZOVALY; DLOUHÉ PŘÍČKY JSOU BODOVĚ PO DÉLCE KOTVENY
- V MÍSTĚ ULOŽENÍ SKLA BUDOU PROVEDENY LOKÁLNÍ NOSIČE SKEL A HMOTNOST ZASKLENÍ BUDE VYNESENA DO STAVEBNÍ KONSTRUKCE