

## **OBSAH :**

<b><u>1.</u></b>	<b><u>Základní charakteristika</u></b>	<b><u>2</u></b>
<b><u>2.</u></b>	<b><u>Energetická bilance</u></b>	<b><u>2</u></b>
2.1	Plynové spotřebiče v navrhované kuchyni	2
<b><u>3.</u></b>	<b><u>Stávající stav , demontáže</u></b>	<b><u>2</u></b>
3.1	Stávající stav	2
3.2	Demontáže	2
<b><u>4.</u></b>	<b><u>Technické řešení</u></b>	<b><u>3</u></b>
4.1	Popis vedení plynovodu	3
4.2	Použité materiály	3
<b><u>5.</u></b>	<b><u>Zkoušky</u></b>	<b><u>3</u></b>
<b><u>6.</u></b>	<b><u>Závěr</u></b>	<b><u>4</u></b>

## 1. Základní charakteristika

Projektová dokumentace vnitřního plynovodu zpracovaná ve stupni: dokumentace pro stavební povolení a provedení stavby řeší zásobování plynem pro plynové sporáky navržené dodavatelem technologie v kuchyni nemocnice v Chomutově. Projekt řeší plynovod v rozsahu od napojení na stávající NTL plynovod až po zakončení plynovodu v kuchyni (zakončeno uzávěrem) , rozvod plynu mezi uzávěry spotřebičů a samotnými spotřebiči je předmětem řešení a dodávkou profese technologie kuchyně .

*Podklady pro zpracování projektu:*

- Stavební půdorysy podlaží
- Prohlídka na místě stavby
- Výkresy technologie s vyznačením míst a způsobem požadavku na připojení

*Použité normy , předpisy a jiné podklady:*

- ČSN EN 1775 – Zásobování plynem – plynovody v budovách – nejvyšší prov. tlak do 5 bar
- TPG 704 01 – Odběrná plynová zařízení a spotřebiče na plynná paliva v budovách
- Projekční pokyny , listy technických údajů výrobců jednotlivých zařízení
- Dále veškeré normy , pravidla , zákony a vyhlášky s uvedenými ČSN a TPG související

## 2. Energetická bilance

### 2.1 Plynové spotřebiče v navrhované kuchyni

➤ Max. hodinová spotřeba sporáku 3 kW :	<b>3,4 m<sup>3</sup>/hod</b>
➤ Počet sporáků :	<b>2 ks</b>
➤ Max. hodinová spotřeba ZP celkem :	<b><u>6,8 m<sup>3</sup>/hod</u></b>

## 3. Stávající stav , demontáže

### 3.1 Stávající stav

V současné době je do 1.PP objektu přiveden plyn průchozím kanálem z kuchyňského bloku , ve kterém je také umístěno měření spotřeby plynu . Plynovod DN 40 je přiveden do chodby v 1.PP a je odříznut, není používán .

### 3.2 Demontáže

Vzhledem k tomu , že v objektu bude zřízena kuchyň a budou zde vedeny jiné instalační rozvody , včetně VZT na chodbách v 1.PP budou provedeny následující demontáže :

- Demontáž potrubí v rozsahu od budoucího (navrženého) místa napojení nového plynovodu ve strojovně ÚT na úrovni 1.PP a v celém rozsahu dále (potrubí v strojovně UT a na chodbě 1.PP).

## 4. Technické řešení

### 4.1 Popis vedení plynovodu

Ve strojovně UT , na úrovni 1. PP bude provedeno napojení nového plynovodu na sávající plynovod DN 40 (místo napojení je vyznačeno ve výkresové části PD) . V místě napojení bude potrubí svedeno dolů , do výšky cca. 1500 mm a dále bude na potrubí osazen uzavírací kulový kohout DN 40 (Js 6/4") dále potrubí vystoupá pod strop a následně v chráničce DN 65 do 1.NP , kde bude umístěn na potrubí další uzavírací kulový kohout DN 40 (Js 6/4") ve výšce cca. 1600 mm nad podlahou 1.NP . Potrubí DN 40 dále vystoupá pod strop 1.NP (do výšky cca. 4500 mm) potrubí povede po chodbě směrem k varně . V manipulační chodbě (č. 1.06) potrubí klesne do výšky cca. 1600 mm a na potrubí bude osazen uzavírací kulový kohout DN 40 (Js 6/4") a za ním plynový havarijní ventil na NTL plynovod , DN 40 (Rp 6/4"), max. prac. přetlak: 5,0 kPa , napájecí napětí: 230VAC, ventil přímo ovládaný (pro dvoupolohové ovládání), ventil je bez proudu uzavřen (EVHNC) a pod proudem otevřen , s ručním otevíráním , který bude ze strany profese MaR napojen na ovládání VZT , resp. pro přívod vzduchu do kuchyně . Tento havarijní ventil bude ovládán tak , aby automaticky uzavřel přívod plynu v případě kdy zařízení pro nucené větrání není v provozu a při výpadku elektrického proudu (var. bez proudu uzavřen) . Za tímto ventilem povede potrubí skrz ocelovou chráničku do 1.PP , kde povede pod stropem chodby a do strojovny VZT , kde povede dále pod stropem a v místech dle požadavků zpracovatele technologie povede ocelovou chráničkou do 1.NP a na potrubích bude osazeny uzavírací kulové kohouty DN 20 (Js 3/4") . Trasa plynovodu je patrné z výkresové části PD .

### 4.2 Použité materiály

Vnitřní rozvody potrubí jsou navrženy z ocelových závitových trubek jakosti materiálu 11 353.1 , přičemž potrubí bude spojováno svařováním – materiál sváru musí být stejné jakosti jako potrubí . Po tlakové zkoušce bude plynovod z ocelových trubek opatřen jednoduchým základním nátěrem S 2300 a dvojitým vrchním syntetickým nátěrem S 2013 odstín G 200 – chromová žluť . Potrubí bude uloženo ve stavitelných objímkách s pryžovou vložkou a na konzolách dle dimenze potrubí . Chráničky budou provedeny ze stejného materiálu jako potrubí a budou na obou koncích utěsněny .

## 5. Zkoušky

Po ukončení montáže plynovodu bude provedena zkouška pevnosti a těsnosti dle ČSN EN 1775 , TPG 704 01 . Zkouška se provede vzduchem nebo inertním plynem o zkušebním přetlaku rovnému

1,5 násobku MOP (provozní tlak v plynovodu je 2,0 kPa) . Doba trvání zkoušky bude min. 60 minut . Po provedení tlakové zkoušky se vyhotoví „**Zápis o tlakové zkoušce**“ .

## 6. Závěr

Vnitřní NTL plynovod , včetně napojení jednotlivých plynových spotřebičů musí být proveden zejména dle ČSN EN 1775 , TPG 704 01 a dále pak s předpisy výrobců instalovaných výrobků a zařízení . Před zahájením prací na plynovodu zajistí investor vytyčení ostatních vedení za účelem dodržení minimální vzdálenosti od souběžných a křížujících vedení . Při provádění je nutno montážní práce koordinovat s firmami provádějícími rozvody ostatních instalací a dodržet veškeré předpisy týkající se bezpečnosti práce. Montáž plynovodu a připojení plynových spotřebičů může provést pouze oprávněná organizace, mající odborně způsobilé pracovníky a příslušné oprávnění k této činnosti .

Provozovatel musí dbát na pravidelnou údržbu zařízení (pravidelný servis a prohlídka plynových spotřebičů, kontrola funkce armatur atd.).

### **POZNÁMKA:**

**Je-li v projektové dokumentaci definován konkrétní výrobek (nebo technologie), má se za to, že je tím definován minimální požadovaný standard . Pro plnění veřejné zakázky lze použít i jiných kvalitativně a technicky obdobných řešení .**

V Karlových Varech  
Dne 10.01. 2016

.....  
Vypracoval: Petr Wisniewski