

Poskytnutí dodatečných informací č. 1

v zadávacím řízení dle § 21 odst. 1 písm. a) zákona č. 137/2006 Sb., o veřejných zakázkách, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „ZVZ“) – otevřené řízení.

s názvem:

„KZ - rekonstrukce a modernizace technologického vybavení prádelny“

Dotaz č. 1:

V dokumentu „Zadávací dokumentace“ v bodě 2. Str.4. Účel a předmět plnění veřejné zakázky je uvedeno ...“připojení na stávající vstupní média (pára, stlačený vzduch, elektřina a voda) a na stávající odpadové potrubí“ Dotaz: Stávající připojovací body nejsou ve stavu možného požití pro novou technologii, která má trochu jiné požadavky a připojovací parametry. Stávající přípojky nejsou dostatečně nadimenzované, např. průměry parních přívodů, ani správně umístěné vzhledem k nahrazení dvou žehlicích linek jednou. Vzhledem k chybějící dokumentaci a nemožnosti kalkulace, máme předpokládat přípravu připojovacích bodů pro funkční připojení nové technologie dle dokumentace pro připojení (výkresy s umístění, kapacity, správné průměry potrubí, odtahy) od zadavatele po objednání?

Odpověď č. 1:

Zadavatel zajistí na vlastní náklady realizaci přípojných bodů dle vybraného uchazeče. Dále požaduje do předložené nabídky uchazeče doložení technické dokumentace dané technologie včetně specifikace a počtu přípojných bodů.

Dotaz č. 2:

Po demontáži například tunelové pračky bude potřeba upravit prostor pro instalaci nové a odstranit stavební úpravy provedené pro stávající technologii, vybourání betonových podkladů na kterých stojí stávající pračka (nové mají vlastní nivelační nohy), možná úprava podlahy, vpustí do kanálu a jiné neznámé a nespecifikované. Vzhledem k chybějící dokumentaci a nemožnosti kalkulace, máme předpokládat přípravu rovné podlahy bez překážek a vstupu do kanálu od zadavatele?

Odpověď č. 2:

Zadavatel zajistí na vlastní náklady přípravu rovné podlahy bez překážek a vstupu do kanálu.

Dotaz č. 3:

dokument Příloha č. 3 TECHNICKÁ SPECIFIKACE

Část 1 žehlicí linka

U vkladače chcete, aby měl transportní kolečka. Předpokládám k možnosti posuvu k potřebám údržby a servisu. Vzhledem k hmotnosti stroje, několika tun, bych doporučil přidat možnost pojezdu a pneumatického posuvu, který zajišťuje možnost pohybu a přesného zpětného návratu do správné pracovní pozice i subtilní obsluze, jinak je nutné opakované seřizování po každém odjetí, protože při ruční manipulaci jen na kolečkách není možné se strojem jednoduše pohybovat a provozně Vám to bude znesnadňovat užívání. Budete přidávat požadavek na pneumaticky posouvateľný vkladač, nebo chcete jen transportní kolečka pro ruční manipulaci?

Odpověď č. 3:

Záleží na konstrukčním uspořádání. V případě, že je mezi vkladačem a žehličem dostatek manipulačního prostoru pro běžné čistící práce, tak postačují transportní kolečka.

Dotaz č. 4:

Můžete u skladače přesněji definovat sklady na jednotlivé dráhy pro velké a malé kusy? Např.: 3 podélné sklady pro velké kusy v jedno a dvou dráhovém provozu a 2 podélné sklady ve třech drahách pro malé kusy. 3 příčné sklady pro velké kusy v jedno dráhovém provozu, 2 příčné sklady pro velké kusy ve dvoudráhovém provozu a bez příčných skladů pro malé kusy s výstupem na zadní stůl?

Odpověď č. 4:

Podélné sklady – 3 podélné sklady pro velké, střední a malé kusy v jedno- až třídráhovém provozu. Příčné sklady – v jednodráhovém provozu až 3 příčné sklady, ve dvoudráhovém až 2 sklady. Možnost volby nesloženého prádla (bypasse) nebo prádla bez příčných skladů s výjezdem na zadní stůl.

Dotaz č. 5:

Můžete prosím vysvětlit text u skladače „automatické měření rychlosti délky prádla pomocí minimálně 2 zařízení“ ? Co vlastně chcete měřit a proč?

Odpověď č. 5:

Zařízení měřící automaticky délku prádla, která je předávána na skladač, který složí prádlo dle nastaveného programu. Jedno zařízení (např. fotobuňka) zjistí počátek prádla a konec daného kusu prádla, druhé zařízení změří jeho délku při dané rychlosti dopr.pasu. Požadavek na vysoce přesné měření.

Dotaz č. 6:

Jakou přesně očekáváte funkci linky od požadavku „přestávková automatika“?

Odpověď č. 6:

Je to funkce, kdy během přestávky vkládání prádla do žehlicí linky obsluhou se sníží rychlost žehlicí linky, vypne se odsávání a sníží se přítlak žehlicích válců na koryta. Musí být možné časové nastavení prodlevy.

Dotaz č. 7:

Část 2 Kontinuální prací linka

V technických specifikacích pračky “filtr textilního otěru pro máchací zónu s funkcí programovatelného čištění filtru“ Pakliže chcete dva recyklační tanky vody z máchací zóny pro různé barvy, měly by být instalovány dva samostatné filtry, čistící vodu v těchto tancích. Při použití jednoho filtru hrozí možnost zabarvení od vyfiltrované cupaniny a zvýšená spotřeba vody s potřebou opakovaného čištění filtrů a jejich akumulacích tanků při každé změně barvy. Má být tedy jen jeden filtr nebo dva pro obě nádrže? Pokud má být jen jeden, jak má být zapojen? Pouze pro první komoru máchání za hlavním praním pro filtrování lázně v bubnu a její vrácení do bubnu?

Odpověď č. 7:

Požadujeme jeden filtr textilního otěru pro filtrování vody z máchací zóny pro jednu tepelně izolovanou recyklační nádrž. Druhá tepelně izolovaná recyklační nádrž bude sloužit pro sběr vody z odvodňovací jednotky. Zapojení tohoto filtru musí filtrovat máchací vodu z první komory.

Předpoklad: první a poslední máchací komora bude osazena dvouplášťovým bubnem, který umožní vypouštění, napouštění vody, ohřev vody apod. (nejedná se o fyzicky poslední komoru tunelové pračky, která slouží jako upravovací). Z první komory musí být umožněno filtrování vody s následným přečerpáním do jedné recyklační nádrže.

Dotaz č. 8:

„Minimálně 2 tepelně izolované recyklační nádrže“... Linka má mít celkem recyklační tank lisu, akumulacní tank tepelného výměníku a 2 tepelně izolované recyklační nádrže, každou pro jinou barvu vody?

Odpověď č. 8:

Linka musí obsahovat minimálně

- *2 tepelně izolované recyklační nádrže, které budou určeny pro sběr vody z obou máchacích komor (první nádrž), druhá nádrž pak bude sloužit pro sběr vody z odvodňovacího lisu*
- *1 nádrž pro sběr odpadní vody pro tepelný výměník*
- *1 nádrž pro ohřátou čerstvou vodu z tepelného výměníku*

Dotaz č. 9:

Pro kvantifikaci potřebné velikosti tepelného výměníku pro využití energie z odpadní vody hlavního praní pro ohřev čerstvé vody pro máchání chybí upřesnění. Jaká bude teplota odpadní vody (z předpírky a hlavního praní)= zbytková energie pro ohřev čerstvé napouštěné? Jaká je požadovaná teplota odpadní vody na výstupu? Jaká bude vstupní teplota čerstvé napouštěné vody? Jakou teplotu má mít ohřátá čerstvá napouštěná voda?

Odpověď č. 9:

Teplota odpadní vody je odvislá od pracího programu. Praní probíhá procesem chemotermodezinfekce při 70 °C. Od toho se odvíjí všechny následné teploty – teplota odpadní vody a výsledná teplota čerstvé ohřáté vody (předpoklad cca 30 – 35 °C).

Dotaz č. 10:

„Máchání technikou ve stojací lázni“. Máchací zóna má lázni co nejintenzivněji proplachovat dávku k odplavení reziduí pracích prostředků. K tomu slouží protiproud, propojení částečně perforovaných mezistěn komor, kde prádlo postupuje proti proudu máchací vody. Co je míněno stojací lázní?

Odpověď č. 10:

Správně má být „Máchání technikou ve stojící lázni“. Stojící lázeň nahrazuje klasický protiproud. Tok vody je paralelní s tokem (pohybem) prádla. Znamená to, že se prádlo pohybuje z komory do komory ve vlastní lázni, kde každý dvouplášťový buben umožní vypouštění, napouštění a ohřev vody. Technologie stojící lázně zaručuje naprogramovatelnou výšku hladiny máchací lázně v závislosti na množství prádla. Tj. že i v nedoložených komorách, ve kterých je méně prádla je dodržena výška hladiny v závislosti na poměru plnění (nižší spotřeba H₂O, energie atd.). Výhodou je i menší počet prázdných komor při praní prádla při různých pracích kritériích (např. bílé a barevné). Stávající systém protiproudého praní vyžaduje vynechání tolika komor, jaký je počet komor máchacích. Dochází tak ke snížení výkonu celé pračky a další následné technologie. Dále nemůže docházet ke smíchání prádla z následujících komor.

Dotaz č. 11:

Pokud má mít máchací zóna minimálně 2 dvouplášťové bubny, jak je dále požadováno a máchací zóna bude mít celkem 4 komory, kde na první komoře bude dvojitý buben, druhá a třetí budou jednoduché s protiproudem a napouštěním čerstvé vody a čtvrtá bude dvojitá, oddělená pro následné úpravy, je to dostačující? Nebo má mít máchací zóna 4 dvojité bubny (o 2 víc než v následujícím požadavku) s oddělenými lázněmi a samostatným napouštěním a vypouštěním vody, nebo jejich přečerpáváním z komory do komory což je vlastně nákladný složitý protiproud 1-3. komory máchání?

Odpověď č. 11:

Celá zóna máchání musí být provedena tzv. mácháním ve stojící lázni (tedy žádný protiproud) – viz výše. Máchací zóna musí být vybavena minimálně dvěma komorami, které musí být tzv. dvouplášťové – umožní napouštění, vypouštění, ohřev vody atd.

Dotaz č. 12:

„Nádrž na recyklovanou vodu z lisu s napojením na recyklační nádrž pračky a máchací zónu.“ Je předpoklad možnosti pouštění barvy i ve vodě z lisu? Má být nádrž napojena na jednu recyklační nádrž nebo na obě s možností přepouštění barevné vody?

Odpověď č. 12

Není předpoklad pouštění barvy i ve vodě lisu (praktické zkušenosti ze stávajícího provozu). Nádrž z lisu má být napojena na jednu tepelně izolovanou recyklační nádrž.

Dotaz č. 13:

U sušičů není požadováno dnes běžné infra měření teploty prádla s optimalizací sušícího procesu. Má být kalkulováno infra měření teploty prádla s optimalizací sušícího procesu, nebo není požadováno?



Odpověď č. 13:

Měření teploty pomocí infračervených čidel nepožadujeme.

Zadavatel dále uvádí změny v textu v Obligatorním návrhu smlouvy pro část 3 a 4, a současně zveřejňuje na profilu zadavatele upravené návrhy smluv.

Pro část 3:

Text v odst. IV, Povinnosti prodávajícího - bod 6 se nahrazuje textem:

Prodávající musí být pojištěn pro případ vzniku škody způsobené svojí provozní činností a pro případ škody způsobené vadou dodaného Zboží, včetně škody způsobené třetím osobám, přičemž limit pojistného plnění musí být po celou dobu trvání této smlouvy minimálně ve výši 8 000 000,-- Kč.

Pro část 4:

Text v odst. IV. Povinnosti prodávajícího - bod 6 se nahrazuje textem:

Prodávající musí být pojištěn pro případ vzniku škody způsobené svojí provozní činností a pro případ škody způsobené vadou dodaného Zboží, včetně škody způsobené třetím osobám, přičemž limit pojistného plnění musí být po celou dobu trvání této smlouvy minimálně ve výši 1 750 000,-- Kč.

Vzhledem k upřesnění technické specifikace stanovuje zadavatel novou lhůtu pro podání nabídek pro všechny 4 části na **06.06.2016 do 10:00 hod.**

V Ústí nad Labem dne: 20.5.2016

