

PROTOKOL O ZKOUŠCE

soudržnosti odtrhovou zkouškou dle ČSN EN ISO 4624
a přetírání povlaku PPN na dřevěných površích

Firma:

STACHEMA CZ s.r.o.; IČ: 463 53 747

Divize Průmyslová lepidla

Pod Sídlištěm 3, 636 00 Brno

Zkoušený objekt:

Ocelová a dřevěná konstrukce Atria Masarykovi nemocnice v Ústí nad Labem,
Sociální péče 3316/12A, 401 13 Ústí nad Labem

Objednatel: Krajská zdravotní, a.s., Sociální péče 3316/12A, 401 13 Ústí nad
Labem. IČ: 254 88 627

Popis zkoušených vzorků:

1. Ocelová konstrukce (dále jen OK) v atriu nemocnice
2. Dřevěná konstrukce v atriu nemocnice

Zkoušel:

Jan Kadlec STACHEMA CZ s.r.o.
Korozní inženýr č.zk.E AT/401/KI/04/3

Přítomni: za Krajskou zdravotní a.s. paní Petra Hostašová

Počet stran protokolu včetně titulní: 4

**Přílohy: Technologie obnovy protipožárních nátěrů AJ i CZ, Inspekční protokol
– Přilnavost, Fotodokumentace, Životnosti**

Ve Brně dne 23. února 2022

1. Specifikace zkoušek:

Zkouška přídržnosti odtrhovou zkouškou dle ČSN EN ISO 4624

Zkouška přilnavosti opravného nátěru na dřevěném podkladu - praktická zkouška

2. Odběr vzorků - provedení zkoušky:

Datum provedení zkoušky: 15.2.2022

Místo provedení: Atrium Masarykovi nemocnice Ústí nad Labem

Zkoušky provedl: Jan Kadlec

3. Zkušební metody, předpisy a postupy

a) ČSN EN ISO 4624 Stanovení přídržnosti odtrhovou zkouškou na OK.

Odtrhová zkouška přilnavosti na principu nalepení testovacího tělíska na nátěrové souvrství a následném odtržení tělíska od testovací plochy kolmým tahem. Byl použit automatický odtrhoměr **ELCOMETR 510** a zkušební tělísko o průměru 20 mm.

b) Praktická aplikační zkouška na dřevěných prvcích

4. Zkušební zařízení

a) Mobilní automatický trhací přístroj **ELKOMETR 510**. Zkušební zařízení a měřidla, použitá při zkouškách, jsou metrologicky řádně ověřena a kalibrována.

b) Očištění podkladu a přímá aplikace uvažovaného produktu.

5. Výsledky zkoušek – zpracování protokolu

a) **Přídržnost podkladu na OK pro aplikaci protipožárního nátěru.**

Tabulka 1

Vzorek č.	místo měření	Hodnoty (MPa)	typ porušení	závěr
1	Druhý překlad od vchodu	1,61	B - kohezní porušení v nátěru 95 %	vyhovuje
2	Druhý překlad od vchodu	2,34	B - kohezní porušení v nátěru 95 %	vyhovuje
3	Druhý překlad od vchodu	1,63	B - kohezní porušení v nátěru 95 %	vyhovuje
4	Druhý překlad od vchodu	1,69	B – kohezní porušení v nátěru 90 %	vyhovuje
5	Druhý překlad od vchodu	2,48	B – kohezní porušení v nátěru 90 %	vyhovuje
6	První průvlak vlevo od vchodu	2,11	B – kohezní porušení v nátěru 85 %	vyhovuje
7	První průvlak vlevo od vchodu	2,19	B – kohezní porušení v nátěru 45 %	vyhovuje
8	První průvlak vlevo od vchodu	3,09	B - kohezní porušení v nátěru 95 %	vyhovuje
9	První průvlak vlevo od vchodu	1,57	B - kohezní porušení v nátěru 35 %	vyhovuje
10	První průvlak vlevo od vchodu	1,63	A - adhezní porušení v lepidle 100 %	vyhovuje
11	Druhý průvlak vlevo (zadní část atria)	2,22	B - kohezní porušení v nátěru 35 %	vyhovuje
12	Druhý průvlak vlevo (zadní část atria)	2,02	B - kohezní porušení v nátěru 85 %	vyhovuje
13	Druhý průvlak vlevo (zadní část atria)	2,22	B - kohezní porušení v nátěru 80 %	vyhovuje
14	Druhý průvlak vlevo (zadní část atria)	1,33	B - kohezní porušení v nátěru 70 %	vyhovuje
15	Druhý průvlak vlevo (zadní část atria)	3,0	B - kohezní porušení v nátěru 80 %	vyhovuje

Průměrná síla potřebná k odtržení zkušebního tělíska dosáhla hodnoty 2,075 MPa. Minimální přídržnost potřebná pro aplikaci ochranného protipožárního povlaku PLAMOSTOP P9 je dle výrobce/dovozce materiálu stanovena na 0,50 MPa.

b) Praktická aplikační zkouška na dřevěných prvcích

Dřevěný povrch byl nejprve odmaštěn. Na jedné ploše lihem, na druhé zkoušené ploše acetonem. Po odpaření odmašťovadel byl podklad zdrsňen brusem o hrubosti č. 80, odstraněn prach a aplikován nános se spočítanou spotřebou 0,5 kg protipožárního nátěru / m². Obchodní označení PLAMOSTOP D. Na upraveném podkladu je přídržnost dostatečná.

5.1 Datum zpracování

Protokol byl zpracováván 21. až 23.2.2022

6. Závěr:

Lze konstatovat, že:

- a) Na stávající podklad ocelových profilů atria je možno aplikovat ochranný protipožární nátěr.**

Technologický postup:

Odstranit prachovou vrstvu, odmastit, zdrsňit podklad brusem č. 80, odstranit prach, základní syntetický nátěr, protipožární nátěr ve spočítané tloušťce, vrchní krycí syntetický nátěr v odstínu dle investora.

V případě aplikace opravných nátěrů OK před vstupem do atria nemocnice (exteriér) Je postup práce totožný. Pouze krycí nátěry budou provedeny takto: 1x 60 µm dvousložkový epoxidový základní nátěr například SINEPOX S 2300 /0110 a 1x 60 µm dvousložkový polyuretanový nátěr například SINEPUR U 2054 / v požadovaném odstínu. Nutno z důvodu vyššího zatížení povětrností a slunečního osvětlení (zatížení UV zářením).

- b) Na stávající podklad na dřevěných prvcích atria je možno aplikovat ochranný protipožární nátěr.**

Technologický postup:

Odstranit prachovou vrstvu, odmastit povrch lihovým přípravkem, zdrsňit podklad brusem č. 80, odstranit prach, aplikovat protipožární nátěr ve spočítané spotřebě, následně vrchní krycí syntetický lak lesklý nebo matný - dle investora.

V případě aplikace opravných protipožárních nátěrů před vstupem do atria nemocnice (exteriér) je postup práce totožný. Pouze krycí nátěr bude proveden dvousložkovým polyuretanovým lakem například Lignofix POLYURETANOVÝ DVOUSLOŽKOVÝ LAK lesklý. Z důvodu vyššího zatížení povětrností a UV stability.

Slovní komentář výsledků:

Podle předané informace je uvažovaným výrobkem pro obnovu protipožárního povlaku **AITHON A90H prodáváný v ČR pod obchodním názvem PLAMOSTOP P9.**

K prověření přídržnosti byly losem vybrány v Tabulce 1 zmíněné ocelové prvky. Bylo provedeno celkem 15 odtrhových zkoušek. 14 provedených odtrhů vykázalo kohezní poruchy (odtrženo v nátěru) pouze jedna porucha byla adhezní (porušení v lepeném spoji). I tak byly všechny hodnoty nad požadovaným pevnostním limitem dle **Technologie obnovy protipožárních nátěrů** – dodáno výrobcem/dovozcem uvažovaného materiálu. (Příloha 1)

Při dodržení podmínek kontrol je životnost aplikovaných materiálů 25 let (Příloha 4).

Doporučení: Ve fotodokumentaci aplikačních zkoušek (Příloha 3), na dřevě je na prvním obrázku patrné zatékání vody pravděpodobně netěsnícím střešním opláštěním.

Před obnovou protipožárních nátěrů doporučuji, pokud již neproběhla, lokální opravu střechy. Uvažované protipožární nátěry, PLAMOSTOP P9 a PLAMOSTOP D, dlouhodobá přítomnost vody nebo vysoká vlhkost degraduje.

Příloha 1: Technologie obnovy protipožárních nátěrů

Příloha 2: Inspekční protokol – Přílnavost

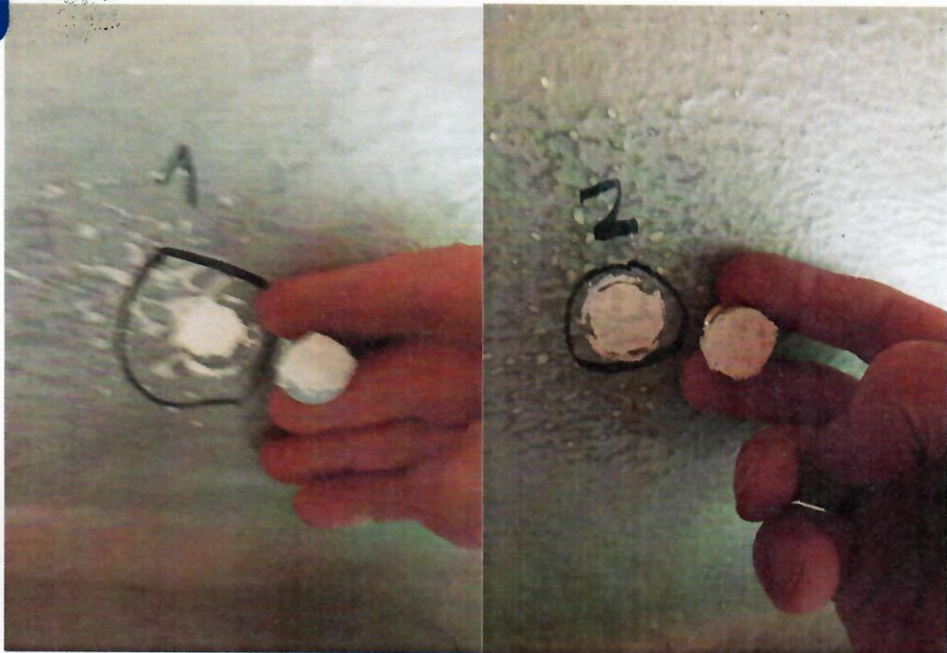
Příloha 3: Fotodokumentace

Příloha 4: Životnost hmoty AITHON A90H.

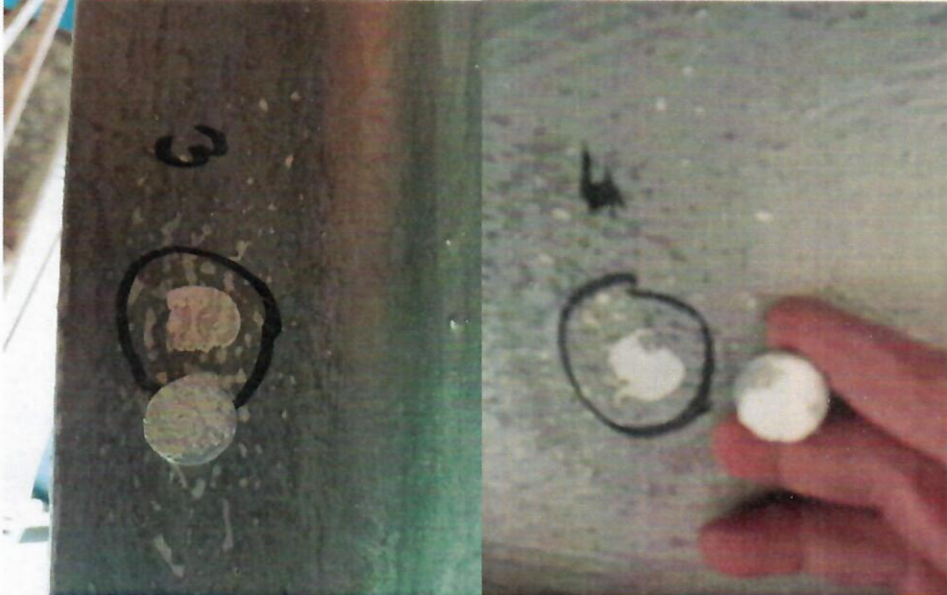
Brno 23.2. 2022

Jan Kadlec





Odtrhy č.: 1, 2



Odtrhy č.: 3, 4

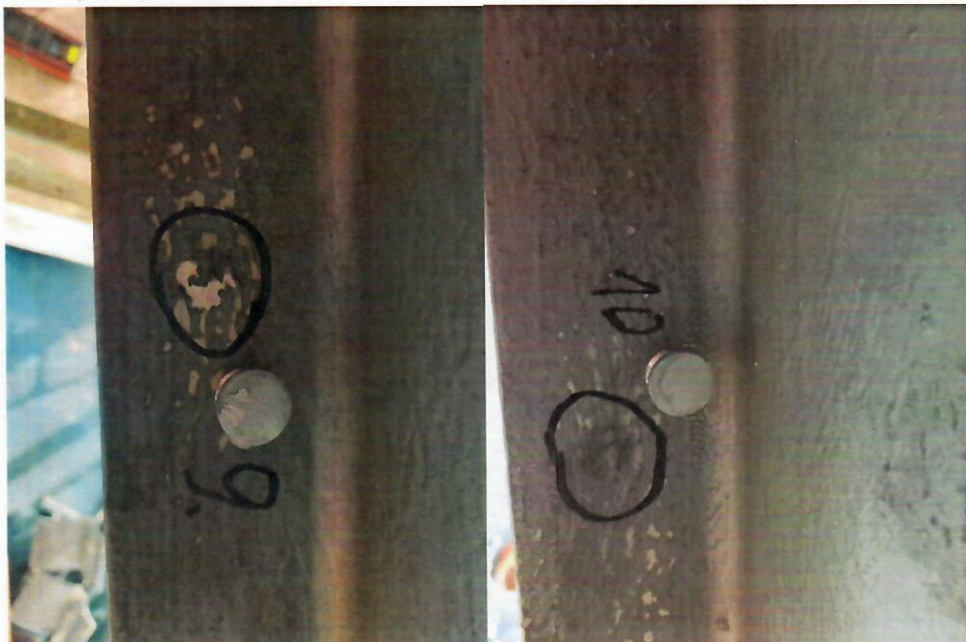


Odtrhy č.: 5, 6

7



Odrthy č.: 7, 8

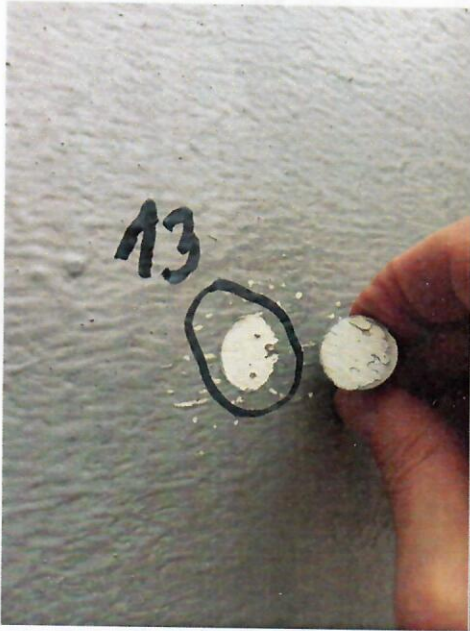


Odrthy č.: 9, 10



Odrthy č.: 11, 12

4.



Odtrhy č. 13, 14



Odtrh č.: 15

FOTODOKUMENTACE: Aplikační zkouška na dřevě



Pohled na místo aplikační zkoušky PPN na dřevě, zde je patrné zatékání vody



Odmaštění lihem, zdrsnění a vlastní aplikace Odmaštění acetonem, zdrsnění a vlastní aplikace

[Handwritten signature]



Celkový pohled na ošetřené místo

k.



STACHEMA CZ s.r.o.
Pod Sídlištěm 3, 636 00
IČ 46353747 DIČ CZ46353747

www.stachema.cz

Technologický postup obnovy protipožárních nátěrů.

Postup je vypracován na základě zkoušek laboratoří AITHON RICERCHE

Pro obnovu stávajících protipožárních nátěrů je nutné splnit dvě podmínky

- Musí být k obnově použit odzkoušený reaktivní nátěrový systém podle ETAG 018-2. ETAG 018-2 čl. 3,2 definuje skladbu protipožárního nátěrového systému jako základní nátěr, reaktivní nátěr a krycí nátěr. Někdy je použita i výztuž. Odzkoušený systém zaručuje, že jednotlivé složky negativně neovlivňují bezchybnou funkci vypěňovacího nátěru. Síla aktivní vrstvy je dána dimenzační tabulkou dle požadovaného R v závislosti na A/V profilu. Vypěňování probíhá po vrstvách tak dlouho, dokud nevypění celá aktivní vrstva. Není podstatné, zachoval li si obnovovaný nátěr nějakou funkci, protože nastupje až po reakci nového nátěru.
- Druhou podmínkou je, že podklad na který se reaktivní nátěrový systém aplikuje má minimální přídržnost 0,5 MPa. Přídržnost je třeba prokázat odtrhovou zkouškou. Na takto odzkoušený a očištěný podklad se provede základní nátěr ze systému, dále Plamostop P9 v síle podle dimenzace. V prostředí Y nemusí být Plamostop P9 opatřen horním krycím lakem. Pro potřeby barevného řešení interiéru se použije některý z krycích laků.



Ing. Josef Hruban - IZOSTAV
Na Výstuní 2, 789 01 Zábřeh
IČO: 10643796 DIČ: 400-491128088
mobil: 0604 200 945

V Zábřehu 1.7. 2014

tel./fax : 583 236 195
Mobil: 604 200 945
e-mail: izostav@telecom.cz
www.izostav.cz

IČO : 10643796
DIČ : CZ491128088
č.ú. : 26648-841/0100 KB Šumperk

V.

Aithon Ricerche International

Technological process of renewal of fire protection coatings.

The procedure is developed on base of tests AITHON RICERCHE laboratory

Renewal of existing fire protection coatings must meet two conditions:

- It must be used a proven reactive coating system according to ETAG 018-2 for restoration. ETAG 018-2 Art. 3.2 defines a fire protection coating system as composition of a primer, reactive coat and top coat. Sometimes it could be also used with a reinforcement. A proven system ensures that the individual components does not negatively affect the flawless function of foaming nátěru. Thickness of an active layer is determined by the dimensioning of the required R depending on the A / V profile. Foaming takes place in layers until entire active layer is functional. It is not essential if you kept the recovered paint a feature, since the onset of the reaction to the new coating.

- The second condition is that the substrate to which the reactive coating system is applied has the minimum bond strength of 0.5 MPa. Adhesion is necessary to show off test. On such a proven and clean substrate is made of a primer system, further PLAMOSTOP P9 in thickness dimensioned. PLAMOSTOP P9 may not be covered by a upper cover varnish in the environment of Y. For purposes of color interior design using some of topcoats.

Ternate, September 7th, 2015

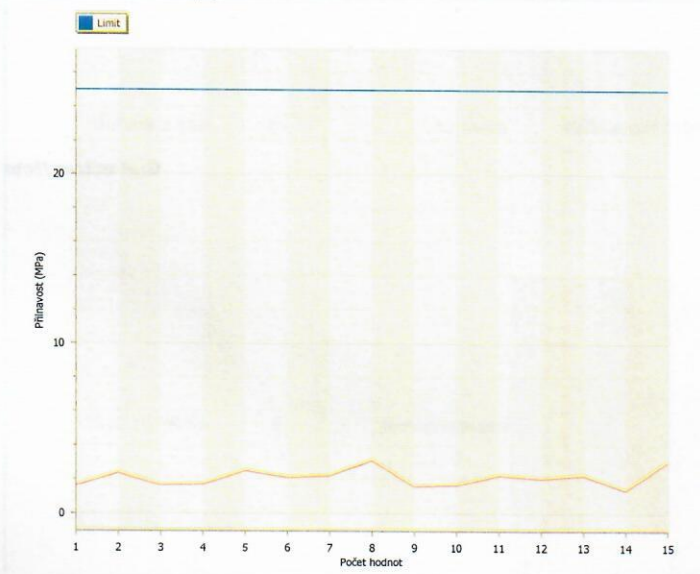

Massimo Falzone

stachem

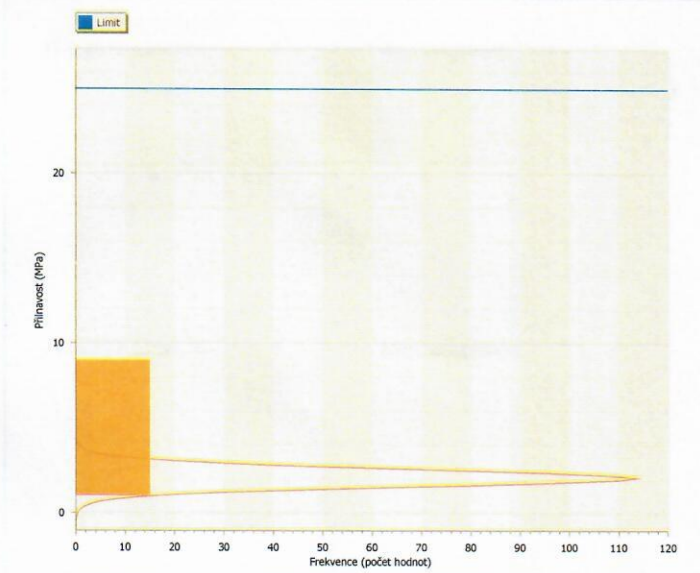
STACHEMA CZ s.r.o.
Pod Sklizištěm 3, 636 00 Břežany
IČ 46353747 DIČ CZ46353747



Individuální hodnoty / Graf hodnot



Histogram



Projekt

Jméno	NEMOCNICE Ústí nad Labem - kontrol
-------	------------------------------------

Přístroj

Typ	Elcometer 510
Sériové číslo PCB	TD26170
Sériové číslo	TF06702
ID uživatele	

Soubor

Jméno v přístroji	NEMOCNICE US
ID uživatele	NEMOCNICE US
Datum vytvoření	15.2.2022 13:14:53
Aktualizovat datum	15.2.2022 13:14:53
Datum první hodnoty	15.2.2022 13:22:17
Datum poslední hodnoty	15.2.2022 13:49:05
Velikost panenky	20mm
Odtrh do	Maximum
Limit	25,00 MPa
Vrstvy	Vypnuto
Doba podržení	10,00s
Cílová rychlost	0,10 MPa/s
Typ objímky	Standard 20mm (I/D:30mm O/D:40.4mm)
Rezák	Panenka

Statistika

Počet hodnot	15
Střední hodnota	2,075 MPa
Maximum	3,09 MPa
Minimum	1,33 MPa
Směrodatná odchylka	0,518 MPa
+3σ	3,628 MPa
-3σ	0,523 MPa
Koeficient variace	25,0%
Počet hodnot < Limit	15 (100,0%)

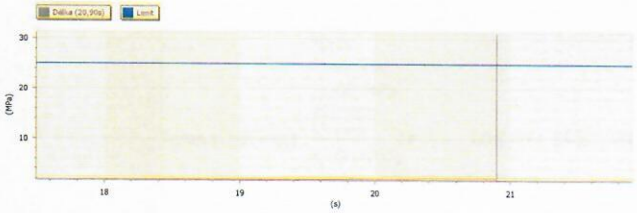
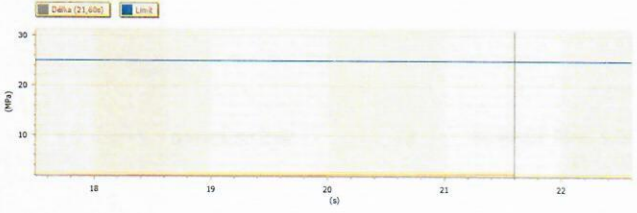
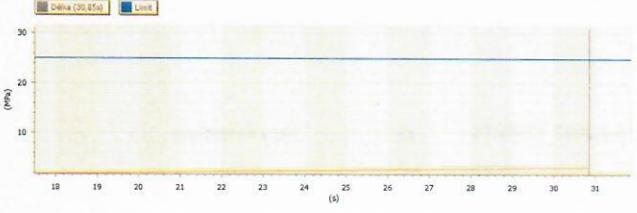
Inspekční protokol - Přilnavost

NEMOCNICE Ústí nad Labem - kontrolní měření přidrženosti nátěrů\
NEMOCNICE US

Datum a čas	#	Atributy	Přilnavost (MPa)	Graf odtrhu/foto
15.2.2022 13:22:17	1	Není nastaveno	1,61	
15.2.2022 13:24:08	2	Není nastaveno	2,34	
15.2.2022 13:25:20	3	Není nastaveno	1,63	
15.2.2022 13:26:53	4	Není nastaveno	1,69	
15.2.2022 13:28:01	5	Není nastaveno	2,48	

spekční protokol - Přilnavost

NEMOCNICE Ústí nad Labem - kontrolní měření přidržnosti nátěrů
 NEMOCNICE US

Datum a čas	#	Atributy	Přilnavost (MPa)	Graf odtrhu/foto
15.2.2022 13:28:56	6	Není nastaveno	2,11	
15.2.2022 13:29:48	7	Není nastaveno	2,19	
15.2.2022 13:30:36	8	Není nastaveno	3,09	
15.2.2022 13:34:00	9	Není nastaveno	1,57	
15.2.2022 13:34:34	10	Není nastaveno	1,63	

Inspekční protokol - Přilnavost

NEMOCNICE Ústí nad Labem - kontrolní měření přidrženosti nátěrů\
 NEMOCNICE US



Datum a čas	#	Atributy	Přilnavost (MPa)	Graf odtrhu/foto
15.2.2022 13:42:06	11	Není nastaveno	2,22	
15.2.2022 13:44:38	12	Není nastaveno	2,02	
15.2.2022 13:46:18	13	Není nastaveno	2,22	
15.2.2022 13:48:12	14	Není nastaveno	1,33	
15.2.2022 13:49:05	15	Není nastaveno	3,00	

AITHON

Aithon Ricerche International

Aithon Ricerche International Srl
 via Mazzini 68, 21020 Ternate (VA)
 tel. +39 0332 964550
 fax +39 0332 964529
 VAT No. IT 03015500121
 e-mail: info@aithon.eu

Service life of AITHON A90H

1. Evidence of real site applications

AITHON A90H is an intumescent paint formulated in 1993 and marketed since that time by customers of Aithon Ricerche under license agreement (Quelfire and then Isolatek), using their own brands (Quelcote and Sprayfilm WBII).

In 2001 AITHON RICERCHE founded an industrial consortium in Italy, named Italintumescenti; fire test reports were achieved and registered in the name of the consortium, and the intumescent formula was marketed since that time by Aithon Ricerche with the name A90. Since the same year, the product was tested and marketed as Plamostop P9 in Czech Republic by the company Izostav – Ing. Josef Hruban. At that time fire tests were done according to national standards.

When European standards were available, the same formula, still unchanged, proved to be suitable to pass even the new European tests, and since 2011, the name of the product was updated to A90H, when the assessment on steel hollow sections was achieved. Some assessments still mention both A90 and A90H names, because in some country the product was still registered as A90.

Applications of A90H formula made by Quelfire since 1994 and by Isolatek since 1997 never showed damages or need of paint replacement, as well as works done by Izostav and Aithon Ricerche in 2001:

- Riga Airport (Lithuania) by Izostav
- STMicroelectronics (Italy) by C. Italintumescenti
- Alenia (Torino Airport – Italia) by C. Italintumescenti

2. Results of accelerated ageing tests according to ETAG 18-2

In the following years, several accelerated ageing tests have been carried out using A90H formula, aiming to simulate different exposure type environments.

To comply with requirements of ETAG 18-2 (later updated as EAD 350402-00-1106) tests were performed by PAVUS laboratory in Veselí nad Lužnicí (test report Pr-10-02.120 of 5.11.2010). The evaluation of test results according to EAD 350402-00-1106 is reported in protocol No. Pr-20-2.043 of 4.6.2020 for Type-Y environment (semi-exposure with high humidity and temperature below °C, but not direct exposure to rain and sunlight), also valid for interior environment Type Z2 and Z1. Several specimens were coated with primer, A90H and a top-coating, while other specimens had no top-coating.

The accelerated aging tests were carried out by the Research Institute of Aeronautics, Prague (Protocol P-ZKL -356/10 of 1.11.2010). In the Type-Y environment accelerated ageing test cycles, temperature ranges between -20°C and +70°C and humidity between 20% and 95%.

All samples in the subsequent fire tests met the criteria of ETAG 18-2 and AD 350402-00-1106, demonstrating that the standard accelerated ageing did not affect fire performance.

The accelerated ageing tests defined in ETAG 18-2 are meant to reproduce 10 years in average European environment.

The results pointed out that A90H performance was not affected by such ageing test even when no top-coating is applied. Therefore, if A90H is protected by a top-coating, its lifetime is surely far longer than 10 years, probably up to 25-30 years, assuming that the top-coating is kept under control and included in a service program.

3. In order to verify the effect of corrosive atmosphere on paint cycles containing A90H, a specific test was scheduled.

The selected corrosion environment was the Type C3, defined as exterior in urban and industrial areas, moderate sulphur dioxide pollution, coastal areas with low salt content, or indoor environment with high atmospheric humidity and some air pollution, such as food manufacturers, breweries, dairies and laundries.

The test was performed by SYNPO Pardubice (Test report T220 / 009 of March 16, 2010) according to ISO 9227. Samples identical to what used in test done according to ETAG 018-2 (EAD) were subjected to corrosion loading for 480 hours in salt spray chamber, were tested with AITHON A90H with different primer and top-coating combinations, in comparison with samples having same primers and top-coatings, but no AITHON A90H.

The evaluation according to EN 4628-1 shows that samples having A90H in the coating cycle and samples without AITHON had the same results. No corrosion evidence was found.

The ISO 9223 test is aimed to reproduce the exposure of more than 15 years, and demonstrates once again the resistance and stability of AITHON A90H paint cycles, even in polluted industrial environments of C3 Type.

No damage due to ageing in AITHON A90H films has been pointed out during its long record of applications in different countries. Base on such experience and on the evidence coming from accelerated ageing tests, AITHON RICERCHE INTERNATIONAL declares 25 years of trouble-free efficiency of AITHON A90H in Type-Y environment applications, when a top-coating compliant with our specifications is applied and a regular annual inspection is carried out.

Ternate, October 30th, 2020


Massimo Falzone
Managing director





Aithon Ricerche International Srl,
via Mazzini 68
21020 Ternate (VA), Itálie
tel. +39 0332 964550
fax +39 0332 964529,
DIČ: IT 03015500121
e-m e-mail: info@aithon.eu

Životnost hmoty AITHON A90H

1. Referenční aplikace

AITHON A90H je intumescenční nátěrová hmota, vyvinutá v roce 1993, od kterého ji společnost Aithon Ricerche také nabízí na trhu na základě licenční smlouvy (Quelfire a Isolatek) pod vlastními obchodními názvy (Quelcote a Sprayfilm WBII).

V roce 2001 založil AITHON RICERCHE v Itálii průmyslové konsorcium, které nazval Italintumescenti. Na jméno konsorcia nechal provést a zaregistrovat požární zkoušky a od té doby Aithon Ricerche na trhu nabízel tuto intumescenční hmotu pod názvem A90. Od téhož roku byl výrobek pod názvem Plamostop P9 po provedení předepsaných zkoušek distribuován společnostmi Izostav – Ing. Josef Hruban také na českém trhu. Tyto zkoušky byly provedené podle českých norem.

Po vydání evropských norem se potvrdilo, že složení výrobku beze změn vyhovuje také podmínkám zkoušek podle těchto nových evropských norem a od roku 2011, po ověření na ocelových dutých profilech, byl distribuován pod upraveným názvem A90H. V osvědčeních je výrobek uváděn pod názvy A90 i A90H, protože v některých zemích je registrován jako A90.

Aplikace hmoty A90H společnostmi Quelfire od roku 1994 a společnostmi Isolatek od roku 1997 nikdy nezaznamenaly poškození ani potřebu obnovy, stejně jako práce společnostmi Izostav a Aithon Ricerche od roku 2001:

- Letiště Riga (Litva) – Izostav
- STMicroelectronics (Itálie) – C. Italintumescenti
- Alenia (letiště Turín v Itálii) – C. Italintumescenti

2. Výsledky zkoušek uměle stárnuté hmoty podle ETAG 18-2

V následujících letech bylo provedeno několik zkoušek uměle stárnuté hmoty A90H, jejichž cílem byla simulace různého působení vlivů prostředí.

K ověření shody s podmínkami ETAG 18-2 (později aktualizované jako EAD 350402-00-1106) provedla zkoušky výrobku laboratoř PAVUS ve Veselí nad Lužnicí (zápis o zkoušce Pr-10-02.120 z 5. 11. 2010). Hodnocení výsledků zkoušek podle EAD 350402-00-1106 je zaznamenáno v protokolu č. Pr-20-2.043 ze 4. 6. 2020 pro prostředí typu Y (částečné působení vysoké vlhkosti a teploty pod °C, bez přímého působení deště a slunečního světla), které platí i pro interiérové prostředí typu Z2 a Z1. Několik vzorků bylo opatřeno nánosem základové hmoty, hmoty A90H a vrchním nátěrem, ostatní vzorky neměly vrchní nátěr.

Zkoušky uměle stárnuté hmoty byly provedeny

Výzkumným a zkušebním leteckým ústavem, Praha (protokol P-ZKL -356/10 z 1. 11. 2010).

Ve zkušebních cyklech umělého stárnutí v prostředí typu Y se teploty pohybují mezi -20 a +70 °C, vlhkost nabývá hodnot 20 až 95 %.

All samples in the subsequent fire tests met the criteria of ETAG 18-2 and AD 350402-00-1106, demonstrating that the standard accelerated ageing did not affect fire performance.

The accelerated ageing tests defined in ETAG 18-2 are meant to reproduce 10 years in average European environment.

The results pointed out that A90H performance was not affected by such ageing test even when no top-coating is applied. Therefore, if A90H is protected by a top-coating, its lifetime is surely far longer than 10 years, probably up to 25-30 years, assuming that the top-coating is kept under control and included in a service program.

3. In order to verify the effect of corrosive atmosphere on paint cycles containing A90H, a specific test was scheduled.

The selected corrosion environment was the Type C3, defined as exterior in urban and industrial areas, moderate sulphur dioxide pollution, coastal areas with low salt content, or indoor environment with high atmospheric humidity and some air pollution, such as food manufacturers, breweries, dairies and laundries.

The test was performed by SYNPO Pardubice (Test report T220 / 009 of March 16, 2010) according to ISO 9227. Samples identical to what used in test done according to ETAG 018-2 (EAD) were subjected to corrosion loading for 480 hours in salt spray chamber, were tested with AITHON A90H with different primer and top-coating combinations, in comparison with samples having same primers and top-coatings, but no AITHON A90H.

The evaluation according to EN 4628-1 shows that samples having A90H in the coating cycle and samples without AITHON had the same results. No corrosion evidence was found.

The ISO 9223 test is aimed to reproduce the exposure of more than 15 years, and demonstrates once again the resistance and stability of AITHON A90H paint cycles, even in polluted industrial environments of C3 Type.

No damage due to ageing in AITHON A90H films has been pointed out during its long record of applications in different countries. Base on such experience and on the evidence coming from accelerated ageing tests, AITHON RICERCHE INTERNATIONAL declares 25 years of trouble-free efficiency of AITHON A90H in Type-Y environment applications, when a top-coating compliant with our specifications is applied and a regular annual inspection is carried out.

Ternate, October 30th, 2020


Massimo Falzone
Managing director

4.

Všechny vzorky v provedených zkouškách potvrdily splnění podmínek ETAG 18-2 a AD 350402-00-1106, a prokázaly, že normované umělé stárnutí negativně neovlivnilo protipožární účinnost.

Zkoušky umělého stárnutí podle ETAG 18-2 reprezentují 10leté působení průměrného evropského prostředí.

Výsledky ukázaly, že funkčnost hmoty A90H nebyla zkušebním stárnutím ovlivněna ani bez aplikace vrchního nátěru. Pokud je tedy nános A90H chráněn vrchním nátěrem, je jeho životnost bez pochyby delší než 10 let. Za předpokladu řádné kontroly a péče o vrchní nátěr v rámci programu údržby je životnost pravděpodobně 25–30 let.

3. Pro ověření vlivu korozivního vzdušného prostředí na cykly nanášení hmot obsahujících A90H byla provedena specifická zkouška.

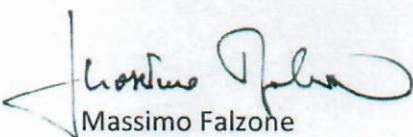
Vybrané bylo korozivní prostředí typu C3, definované jako venkovní městské a průmyslové oblasti s mírným znečištěním oxidem siřičitým, přístavní oblasti s nízkým obsahem soli, či zastřešené prostory s vysokou atmosférickou vlhkostí a znečištěním vzduchu, typické pro potravinářské výroby, pivovary, mlékárny a prádelny.

Zkoušku provedl ústav SYNPO Pardubice (zkušební zpráva T220 / 009 ze 16. března 2010) podle ISO 9227. Vzorky shodné s těmi, které byly použity na zkoušky podle ETAG 018-2 (EAD), byly v komoře s rozstříkem soli 480 hodin vystaveny působení korozivních látek. Zkoušený AITHON A90H byl nanášen s různými kombinacemi základové hmoty a vrchního nátěru, a vzorky se porovnávaly s materiály opatřené stejnou kombinací, ale bez vrstvy AITHON A90H. Hodnocení podle EN 4628-1 ukázalo, že vzorky s A90H a vzorky bez AITHONu měly stejné výsledky. Nebyly shledány žádné stopy koroze.

Zkoušení podle ISO 9223 je zaměřeno na simulaci působení delšího 15 let a demonstruje také odolnost a stálost aplikované hmoty AITHON A90H v průmyslově znečištěném prostředí typu C3.

V různých zemích se ukázalo, že AITHON A90H v nánosu nejeví vlivem času od aplikace známky znehodnocení stárnutím. Na základě zkušeností a poznatků ze zkoušek umělého stárnutí deklaruje AITHON RICERCHE INTERNATIONAL pro prostředí typu Y 25 let bezproblémové účinnosti hmoty AITHON A90H opatřené vrchním nátěrem splňujícím naše specifikace, za podmínky pravidelné roční kontroly stavu.

V Ternate, 30. října 2020


Massimo Falzone
ředitel

CLAUSE OF INTERPRETERS

As the interpreter of the English and French languages, appointed by the resolution of the Chairman of the Regional Court in Ostrava, JUDr. Jiří Doležilek, on May 10th 2011 under the file number 1188/2011, I hereby certify that the translation corresponds with the wording of the attached document.

I did not make any changes or alternations in the translation.

The translation is recorded in my journal under the number 2798/2020/58

Date: 12. 11. 2020



L.S. Signature of the interpreter

Interpreter:
Mgr. Jana Ševčíková

TLUMOČNICKÁ DOLOŽKA

Jako tlumočnick jazyka anglického a francouzského jmenovaný rozhodnutím předsedy Krajského soudu v Ostravě JUDr. Jiřího Doležilka ze dne 10.5.2011, č.j. Spr 1188/2011 stvrzuji, že překlad souhlasí s textem připojené listiny.

V překladu nebyly provedeny žádné opravy.

Výkon je zapsán pod pořadovým číslem 2798/2020/58

v tlumočnickém deníku.

Datum: 12. 11. 2020



Kulaté razítko a podpis tlumočnicka

Tlumočnick:
Mgr. Jana Ševčíková

Objednávka 2600134235

Datum objednávky 07.02.2022
 Vyhotovuje: Petra Hostašová
 Oddělení: Provozní odbor
 Telefon: 477115059
 Mobil:
 Mail: Petra.Hostasova@KZCR.EU

STACHEMA KOLÍN, spol. s r.o.
 Hasičská 1
 280 02 Kolín - Zibohlavý

Adresa odběratele (fakturační):
 Krajská zdravotní, a.s.
 Sociální péče 3316/12A
 401 13 Ústí nad Labem

Vaše číslo dodavatele u nás
 1007760

Adresa příjemce, faktury, zboží/služby:
 Krajská zdravotní, a.s.
 Masarykova nemocnice v Ústí n.Lab., o.z.
 Sociální péče 3316/12A
 401 13 Ústí nad Labem

Termín dodávky: 15.02.2022

Fakturujte se splatností 60 dnů!
 OBJ K IP č. 36238

Měna CZK

Pol.	Materiál Obj.množství	Označení Jednotka	Cena za jednotku	Hodnota
00010	1	Odtrhová zkouška Jedn.výkon	16.420,00	16.420,00

ODtrhová zkouška původního protipožárního nátěru na ocelových a dřevěných konstrukcích vč. výstupního protokolu s razítkem oprávněné osoby kontrolu provádět.

Celk.hodn. bez DPH CZK , 16.420,00

24	Krajská zdravotní, a.s.
043	Masarykova nemocnice v Ústí nad Labem, o.z.
100	středisko údržby a energo soustavy UL
01	Sociální péče 3316/12A, 401 13 Ústí nad Labem IČ: 25488627, DIČ: CZ25488627, tel.: 477 115 580

Vystavil: Petra Hostašová

Z důvodu registrace k DPH je od 1.9.2007 nutné na dodavatelských fakturách a vystavených objednávkách uvádět jak adresu sídla společnosti, tak adresu místa provozovny (fakturační a dodací adresa). Na dodacích listech, fakturách a ostatních dokumentech uvádějte naše číslo objednávky a koncového odběratele. Faktury bez čísla objednávky budou považovány za neúplné a vráceny dodavateli. V případě daňového dokladu musí účet uvedený na faktuře splňovat podmínku dálkového přístupu, v souladu se zněním zákona č. 235/2004 Sb. o DPH. Účet musí být zveřejněný.

Pokud hodnota předmětu přesahuje 50 000 Kč bez DPH, nabývá objednávka účinnosti nejdříve dnem uveřejnění v Registru smluv. Bez písemné akceptace není objednávka uzavřena. Plnění předmětu objednávky před její účinností se považuje za plnění podle této objednávky.

IČO: 25488627 DIČ: CZ25488627 Bankovní spojení: ČSOB, a.s., č.ú. 216686400/0300

Společnost zapsaná v obchodním rejstříku vedeném Krajským soudem v Ústí nad Labem, oddíl B, stachema CZ s.r.o.



Sídlištěm 3, 636 00 Brno
 IČ: 46353747 DIČ: CZ46353747

PODZEMÍ OBJEDNÁVKY

Kačub