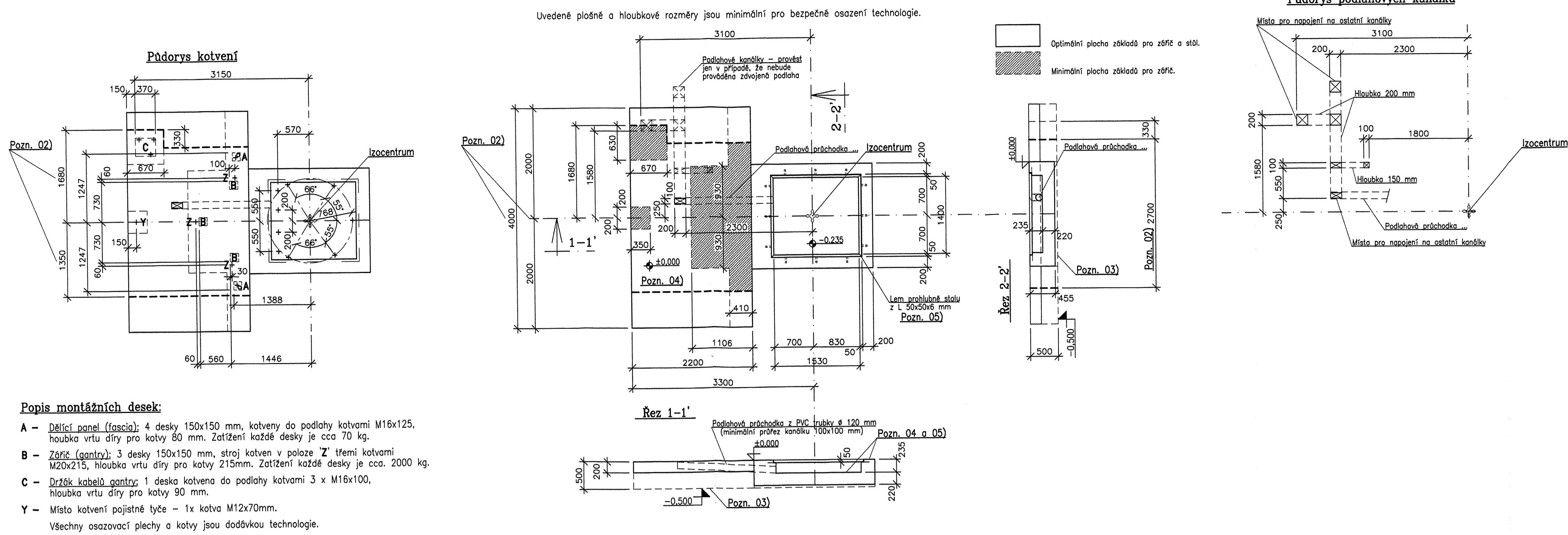


# Základy pro technologii



**Popis montážních desek:**

A - Délková panel (deska): 4 desky 150x150 mm, kotveny do podlahy kotvenými M16x125, hloubka vrtu díry pro kotvy 80 mm. Zatížení každé desky je cca 70 kg.

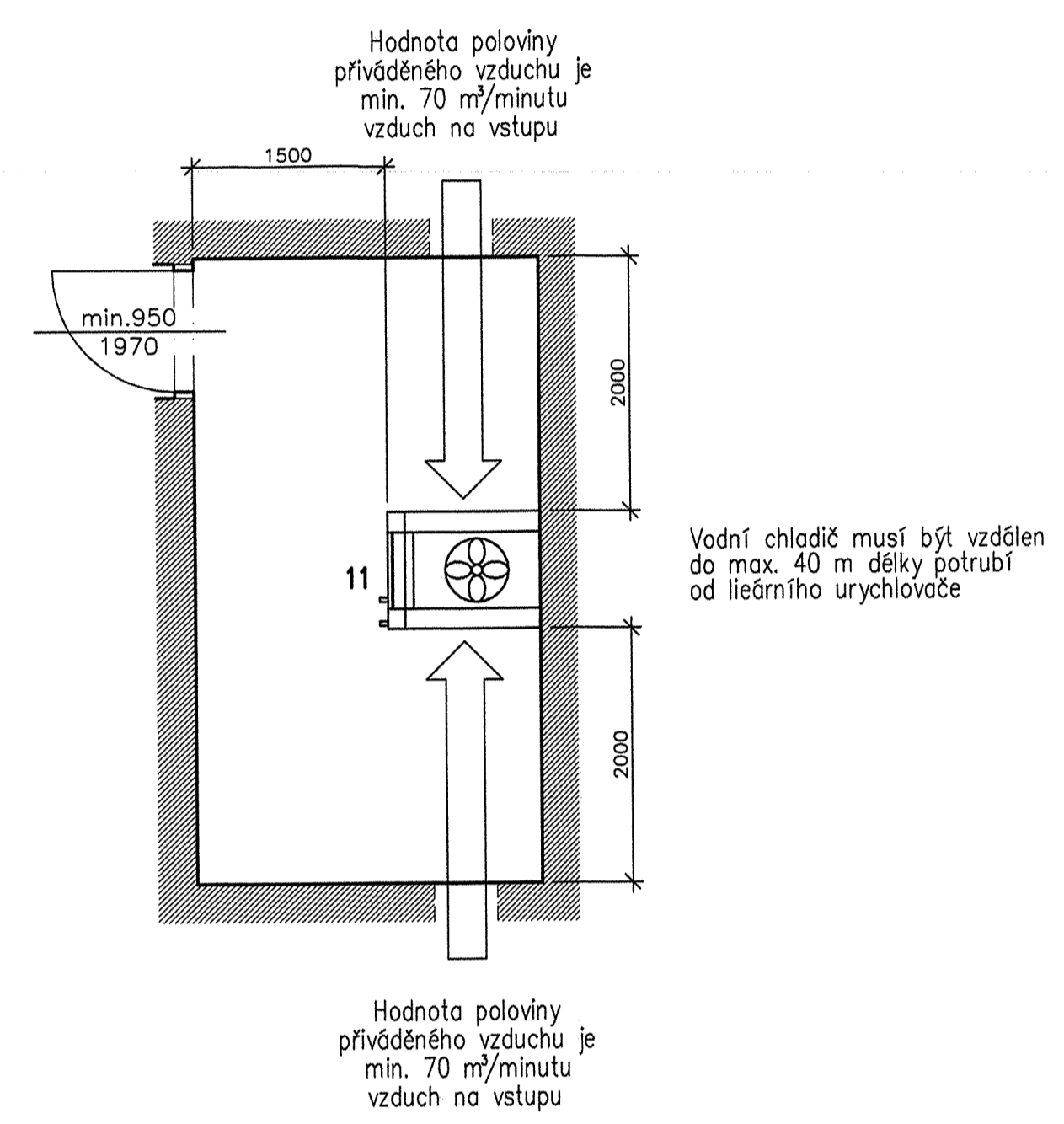
B - Zápní (panely): 3 desky 150x150 mm, stroj kotven v poloze 'Z' třemi kotvenými M20x215, hloubka vrtu díry pro kotvy 215 mm. Zatížení každé desky je cca. 2000 kg.

C - Dráčky kabelů (panely): 1 deska kotvena do podlahy kotvenými 3 x M16x100, hloubka vrtu díry pro kotvy 80 mm.

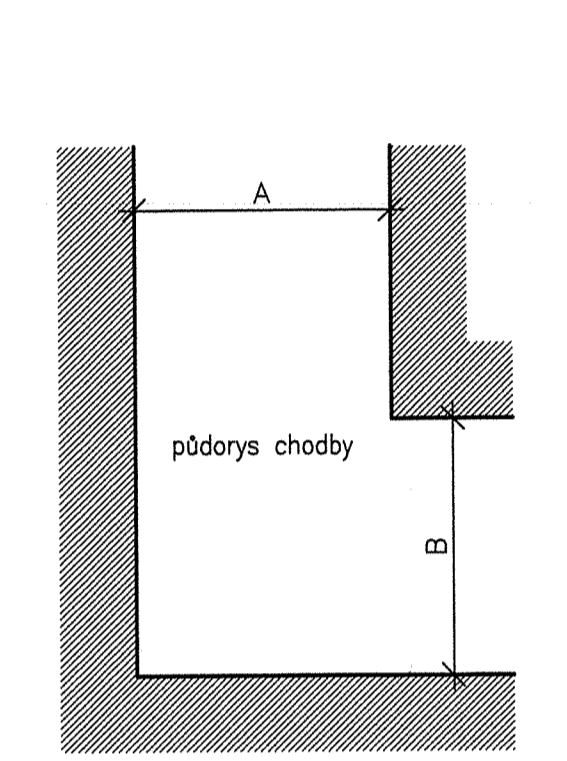
Y - Místa kotvení pojistné tyče - 1x kotva M12x70 mm.

Všechny osazovací panely a kotvy jsou dodávky technologie.

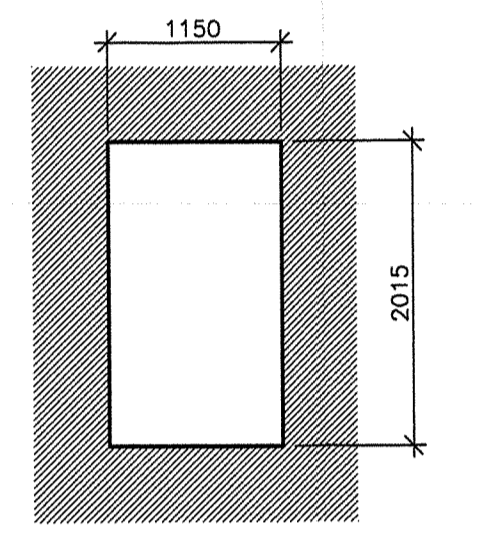
## Návrh samostatné místnosti chladiče LU



## Rozměry dveří, otvorů a prostupů (na transportní cestě)

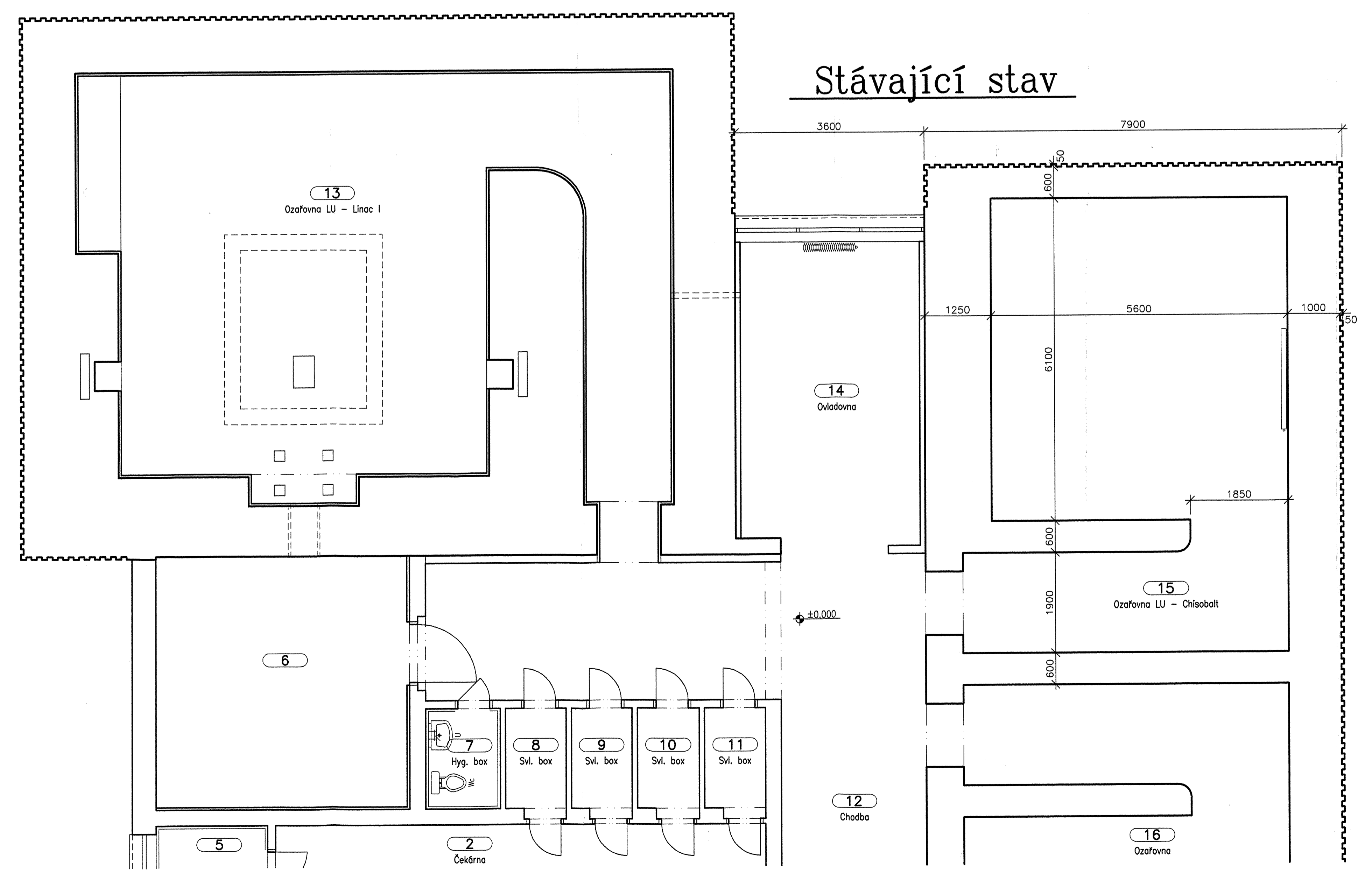


## Rozměry dveří, otvorů a prostupů (na transportní cestě)

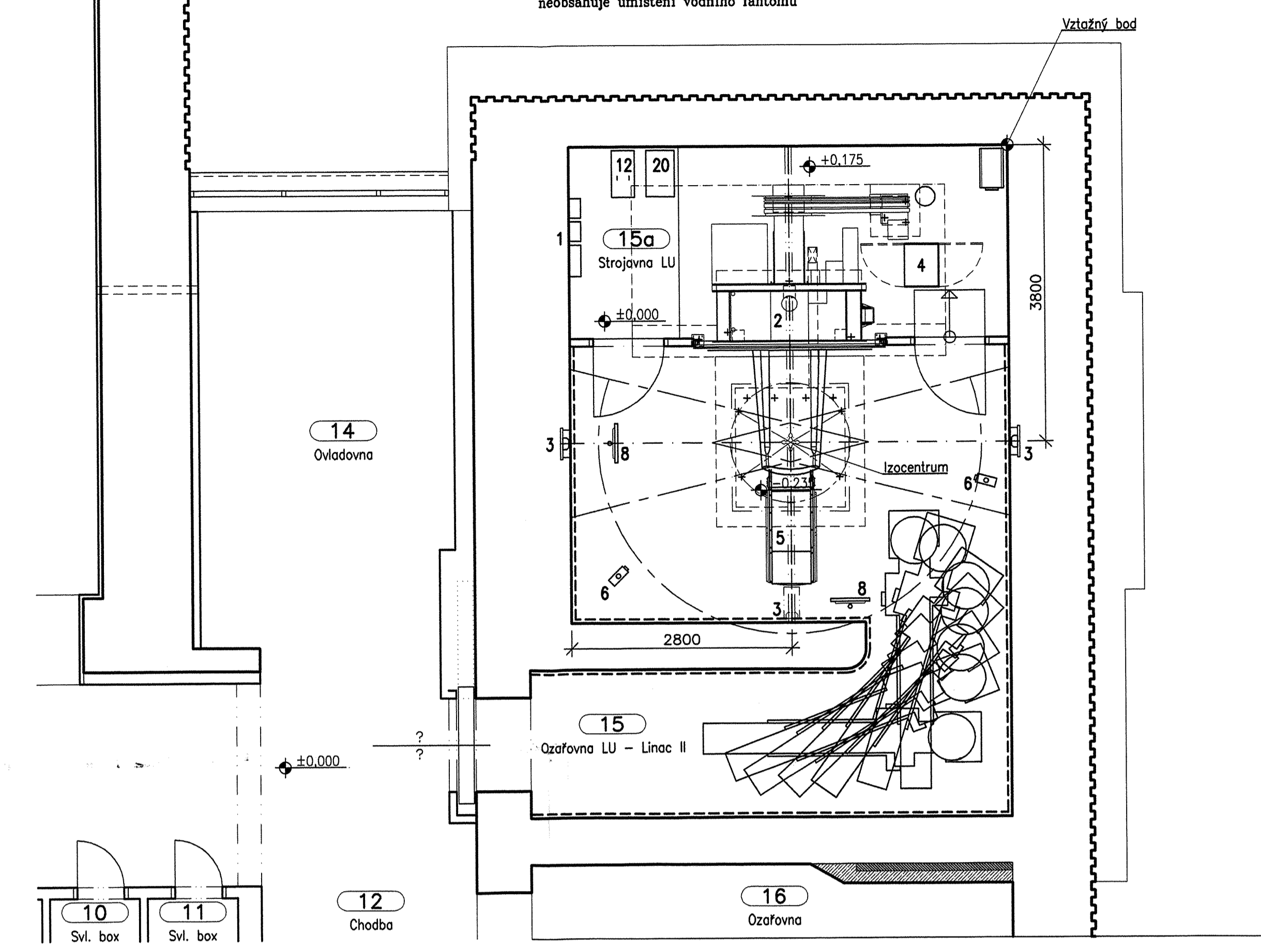


Jestliže A = 1700 pak B = 1700  
 Jestliže A = 1850 pak B = 1600  
 Jestliže A = 2000 pak B = 1500  
 Jestliže A = 2200 pak B = 1250

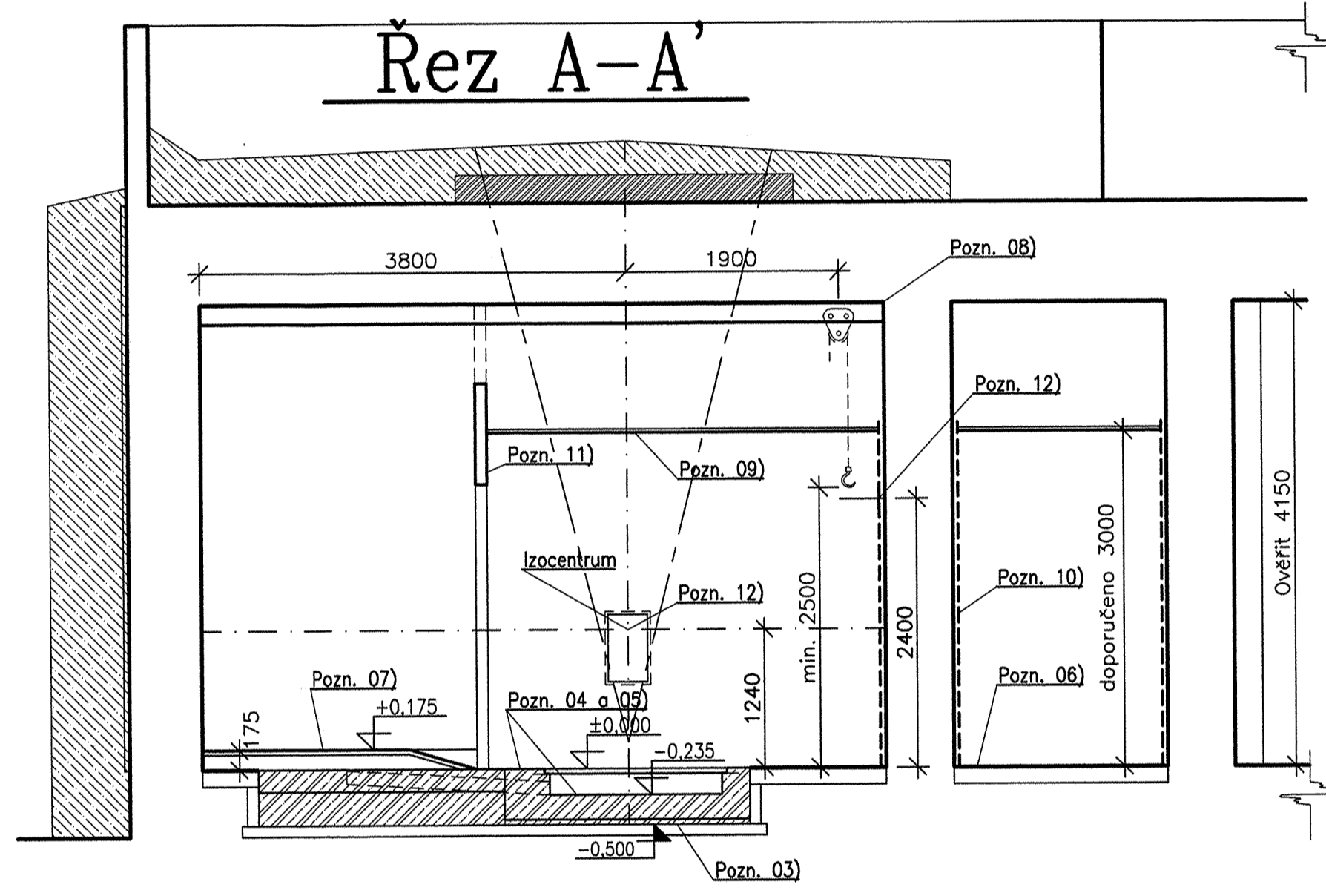
## Stávající stav



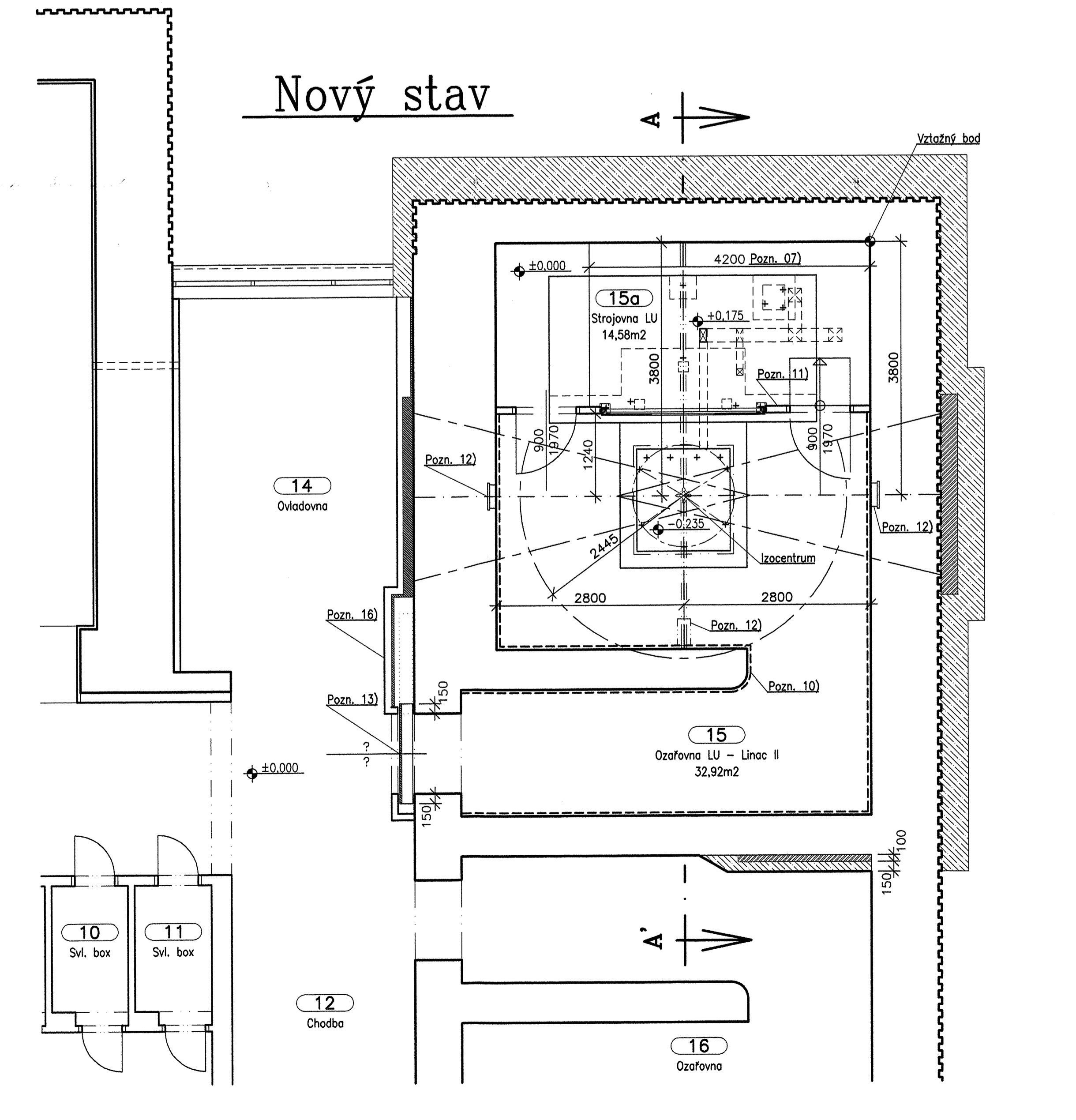
# Návoz a rozmístění technologie



## Řez A-A'



## Nový stav

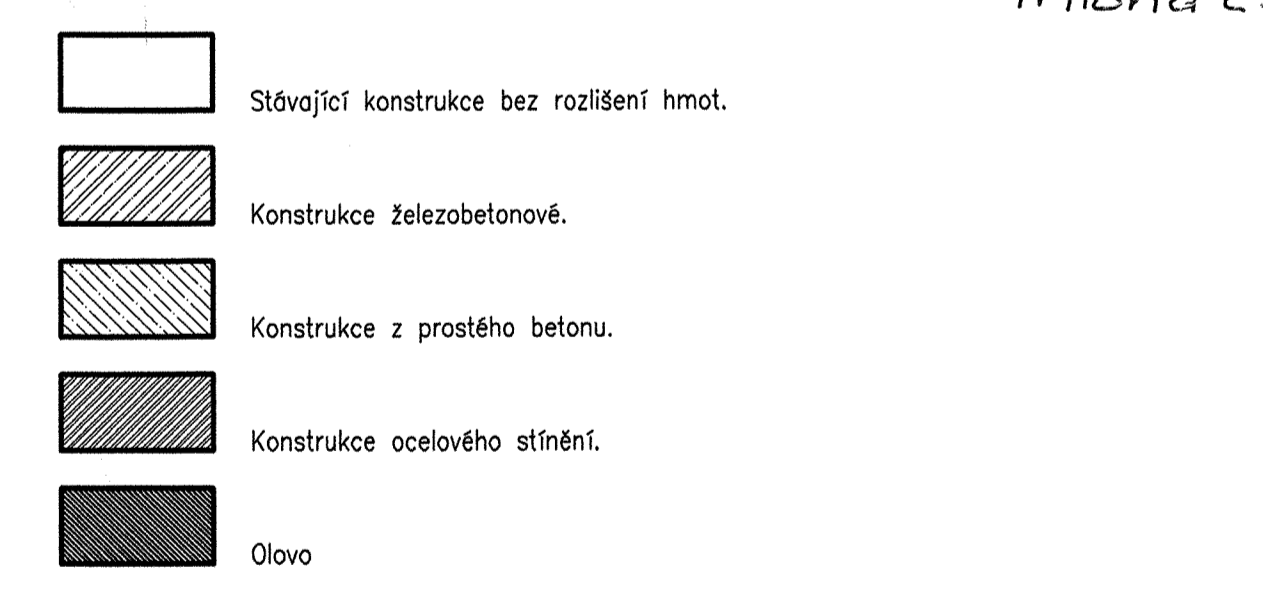


Legenda zařízení - Precise Treatment System - Synergy - E L E K T A			
A = Dodávka a instalace fa. Elekta \ Obchodním zastoupením \ Agentem			
B = Dodávka a instalace provedených zákazníkem \ nemocnicí \ stavbou			
Číslo položky			
Popis	Hmotnost	Výživené teplo	
B 1 Skupina technologických rozváděčů	Podle dodavatele	Podle dodavatele	
A 2 Digitální lineární urychlovač - Precise	6500 kg	4000 W	
A 3 Laserový zaměřovací systém	po 4,5 kg	25 W	
A 4 Skřín - interface	189 kg	300 W	
A 5 Stůl - Precise	cca. 1500 kg	50 W	
B 6 Kamera CCTV	Podle dodavatele	Podle dodavatele	
A 7 Řídicí skřín - Linac	50 kg	350 W	
B 8 Monitory CCTV	Podle dodavatele	Podle dodavatele	
A 9 Ovládací prvky pro linac	24 kg	120 W	
A 10 Jednotka UPS	18,8 kg	25 W (online) 35 W (nabíjení) 185 W (za provozu)	
A 11 Vodní chladič	200 kg	15000 W	
A 12 Napájecí stabilizátor	190 kg	1000 W	
A 13 Periferální přípojné skřínky	5 kg	50 W	
A 14 Servisní přípojné skřínky	5 kg	50 W	
A 15 Interface pro monitor v ozařovací	5 kg	50 W	
A 16 Tiskárna - léčba	25 kg	50 W	
A 17 Tiskárna - data	25 kg	50 W	
A 18 Kontrální systém Viewring GT	25 kg	50 W	
A 19 PC řídicí systém - remote viewing	25 kg	50 W	
A 20 Skřín - generator	250 kg	1050 W	
A 21 PC řídicí systém - pro Synergy	25 kg	50 W	

## Poznámky:

- Před započatím prací kty ověřit. Ověřit konstrukční a světelné výšky místnosti.
- Uvedené rozměry jsou minimální pro bezpečné osazení technologie. Změnění délky základu z důvodu instalace kratší dílčí příčky (tlačí) nutno odsouhlasit s dodavatelem technologie. Před zahájením montáže technologie budou všechny dotčené prostory stavebně dokončeny, včetně povrchových úprav a musí být čisté. Jediná konstrukce, která bude provedena v průběhu montáže stroje, bude sádrokartonová část dělicí příčky.
- Z hlediska provádění výztuže a betonáže se doporučuje obě části základu provádět nejednou a jejich základovou spáru sřezat v úrovni 0,5 m pod podlahou. Stávající hydroizolaci podlahy napojit na novou základu.
- Kvalita betonu základu musí být alespoň třídy C 25/30. Betonáž základu musí proběhnout nejpozději 28 dní před zahájením montáže technologie. Povrch základu pro stůl bude opatřen protiprůjmným nátěrem. Rovinnost podlahy je požadována ±0,00 ~ +2,0 mm.
- Horní hrana základu bude provedena do úrovně 5 mm pod úroveň čisté podlahy. Rám ole osadí do bednění v úrovni ±0,000 m. Rovinnost horní hrany rámu bude ±0,0 mm/m, resp. +0,0 a -1,0 mm/m. Tato tolerance ve předepsání i v místě pojezdu stolu to je v poloměru cca 2,5 m od izocentra.
- Povolená výšková tolerance ostatní podlahy je maximálně 2mm/m. Konstrukce čisté podlahy musí bezpečně přenést zatížení 2500 kg - největší transportované technologická komponenta včetně transportního vozíku. Tulo nosnost musí mít všechny podlahy na transportní cestě.
- Zvolené demontovatelné (tvercové) podlahy v uvedeném rozsahu s minimální nosností 500 kg/m<sup>2</sup>. U dveří bude provedena rampa. Podlaha bude mít antistatickou podlahovinu a bude uzamkná. Horní hrana podlahy bude 175 mm nad úrovní čisté podlahy. Betonový podklad pod zvolenou podlahou bude opatřen protiprůjmným nátěrem. Tvor a rozsah provedení zvolené podlahy dohodnout se stavebníkem a s dodavatelem technologie.
- Jelábkové drátky z válcovaného profilu "I" dimenzované pro minimální nosnost 3300 kg. Minimální nosnost rubního klobkostraje je požadována 3000 kg (resp. 3300 kg).
- Kazetový podhled provést tak, aby v celé délce jelábkové drátky byly ležce rozebratelné a čas jelábkové drátky bude zároveň osaz. kazet. Do podhledu osadit osvětlovací těleso a vzduchotechnické výstupy. Nad podhledem budou dle instalačního kabelové lůžky pro technologické kabeláže.
- Stěny ozařovny je možné opatřit sádrokartonovým dělením do úrovně cca 50 mm nad podhled. Ze této částí je možné provést rozvody technologické sádrokartonové a stavební rozvody a rozvody ovládací a sřezovací.
- Sádrokartonová část dělicí stěny bude provedena po hrubé montáži technologie podle dispoziční montážní firmy. Tato příčka musí být provedena "bezprůstou" technologií.
- Tvar kotvených desek a kotvené tyče nosit laser dle dohodnuté podle dodávatele typu. V případě vhodnosti je možné použít stávající desky.
- Stínící dveřní křídlo rovněž včetně pojezdové dráhy a elektropohonu. Skladbu stínění provést podle "Návrhu stínících konstrukcí lineárního urychlovače ..." - VTU. Velikost dveřního křídla musí přesahovat světlý otvor vstupu minimálně 150 mm a to ve všech směrech.
- Prostupy kanálků a průchodů těsnit vhodným stínícím materiálem (např. olověné "brsky").
- Stěny za sádrokartonovým dělením a strop nad podhledem opatřit protiprůjmným nátěrem. Povrchové úpravy stěn bude do 2,0 m omyvatelné.
- Dělení nových stínících dveří provést jako sádrokartonovou příčku.
- Podlahové kanálky a průchodky podle požadavků technologie pro napájecí a silové technologické kabely, datové a komunikační kabely, pro kabeláž fyzikál a dozimetrie a pro potrubí chlazení. Silové kabely je nutné oddělit od ostatní kabeláže.

## Výpis hmot:



## Pozor!

Tento výkres neobsahuje práce spojené s vybudováním nových stínících konstrukcí vně ozařovny a zabývá se výhradně stavebními úpravami spojenými s instalací lineárního urychlovače uvnitř stávajícího "bankru".

## Pozor! Úzká Fascia bez monitorů

±0.000 m = 344.40 m n. m.

Změna	Navrhl	Stav	Jméno	Popis změny
<b>TRANSKONTAKT - MEDICAL s.r.o.</b> Na Zatlance 5 150 00 Praha 5				
<b>ELEKTA</b> ELEKTA ONCOLOGY SYSTEMS, Linac House, Fleming Way, Crawley, West Sussex, BN11 9B, UK				Sestavení: 156 Městský úřad Chomutov
Čestný: Ing. Tomáš Baštyán, aut. tech. Projektant: Ing. Tomáš Baštyán, aut. tech. Záp. projektant: Ing. Jiří Šárka, aut. int. III. int. projektant: Ing. Petr Svoboda, Ph.D., aut. int.	Místo: Nemocnice Chomutov přisp. org., Kochova 1185, Chomutov Stavební: Nemocnice Chomutov přisp. org., Kochova 1185, Chomutov Stábn: Instalace: Linac - Precise Treatment System - Synergy			
Objekt: 001 - onkologický pavilon Obsah výkresu: Studie stavebních úprav	Datum: 18. 11. 2005 Formát: 18 x A4 Datum: 08/2005 Profese: Stavební			
Výkres č.: 1	Změna:	Mřížka:	Pomocné:	Křív v mm:
		1 : 50		